

LIEFER- PROGRAMM

sikkens

WOOD COATINGS

ALLES FÜR
PERFEKTE HOLZ-
BESCHICHTUNGEN

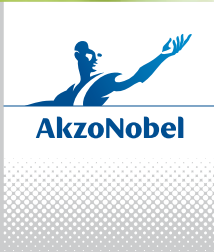
Aus unserer Leidenschaft für den natürlichen Werkstoff Holz sind hochwertige Produkte entstanden, die Ihnen direkten Nutzen bringen. Ausführliche Informationen zu unseren Produkten, unserer Beratung, dem Schulungsangebot sowie sinnvolle Tipps finden Sie in diesem Lieferprogramm.

Perfekte Beschichtungssysteme für Holzbauteile – dafür arbeiten wir mit Leidenschaft.

Passion for wood



AkzoNobel



Sikkens Wood Coatings
ist eine Marke von AkzoNobel

Die durch uns erstellten Inhalte und Werke auf diesen Seiten unterliegen dem deutschen Urheberrecht. Die Vervielfältigung, Bearbeitung, Verbreitung und jede Art der Verwertung außerhalb der Grenzen des Urheberrechtes bedürfen der schriftlichen Zustimmung der Akzo Nobel Wood Coatings GmbH.

Kopien dieser Broschüre sind nur für den privaten, nicht kommerziellen Gebrauch gestattet. Soweit die Inhalte auf diesen Seiten nicht von Akzo Nobel Wood Coatings GmbH erstellt wurden, werden die Urheberrechte Dritter beachtet. Insbesondere werden Inhalte Dritter als solche gekennzeichnet. Sollten Sie trotzdem auf eine Urheberrechtsverletzung aufmerksam werden, bitten wir um einen entsprechenden Hinweis.

Wir arbeiten mit Leidenschaft für Holz und für Sie

Unsere Leidenschaft für Holz entspringt einer intensiven Beziehung zu diesem wertvollen Rohstoff. Mit Herz und Verstand arbeiten wir daran, seine Qualität zu bewahren. Die natürlichen Eigenschaften von Holzbauteilen werden mit Sikkens Wood Coatings Beschichtungssystemen veredelt und behalten so dauerhaft ihre Schönheit.

Bei uns ist die Begeisterung für Holz kein abstraktes Merkmal, sondern gelebte Praxis im Umgang mit unseren Kunden. Davon können Sie sich persönlich bis ins kleinste Detail überzeugen.

Produkte von Sikkens Wood Coatings stehen repräsentativ für unsere Leistungsfähigkeit und durch unsere kompetenten Berater werden Sie in Fragen der Anlagentechnik oder der richtigen Applikationsmethode stets fachkundig unterstützt. Partnerschaftliche Zusammenarbeit ist eben auch ein Teil unserer Leidenschaft für Holz.

Ihnen die höchstmögliche Qualität von Beschichtungssystemen zu liefern, damit Sie optimale Holzoberflächen erzielen, das ist jeden Tag mein Antrieb. Und darum setzen wir mit unserem breiten Produktsortiment und unserem Service immer wieder neue Standards. Innovation und Tradition sind zwei Eigenschaften, die Sie bei unserer Marke Sikkens Wood Coatings in einer optimalen Kombination finden. Schenken Sie uns Ihr Vertrauen für einen gemeinsamen Schutz des Holzes.

”

Das Lieferprogramm zeigt unsere komplette Produktpalette und führt Sie zu sicheren und überzeugenden Arbeitsergebnissen: von den Imprägnierungen über die Grundierungen und Zwischenbeschichtungen bis hin zu den Schlussbeschichtungen. Wir informieren Sie umfassend über innovative Spezialbeschichtungen und Pflegeprodukte. Auch unsere Serviceleistungen finden Sie hier auf einen Blick.

Willkommen bei Sikkens Wood Coatings

“



Ewout Bosman, Brand Manager
Sikkens Wood Coatings

Inhaltsübersicht

Einleitung

06

AkzoNobel	06
Wood Finishes and Adhesives Europe	07
Sikkens Wood Coatings	08
Service	09
Produktkennzeichnung	10

Imprägnierung/ Imprägnier- Grundierung

12

Imprägnierung	14
CETOL® WV 885 ^{BPD+}	14
CETOL® WV 880 ^{BPD}	14
Imprägnier-Grundierung	15
RUBBOL® WP 168 ^{BPD}	15
CETOL® WP 567 ^{BPD}	15

Grundierung

16

RUBBOL® WP 193	17
RUBBOL® WP 194	17
RUBBOL® SP 110	18
RUBBOL® WP 151	18
CETOL® WP 575	19
CETOL® WP 560	19
CETOL® WP 562 ^{BPD}	20
CETOL® WP 566	20
CETOL® SP 520	21

Versiegelungsmasse

22

Kodrin WV 456	23
Kodrin WV 457	23
Kodrin WV 458	23
Kodrin WV 470	24
Kodrin WV 472	24

Spachtel	25
Acryl-Feinspachtel	25

Lasierend: CETOL®



Deckend: RUBBOL®



Stand: Juli 2013

Wegen der Vielzahl von Untergründen und Objektbedingungen wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen und dem jeweiligen Stand der Technik entsprechend zu verarbeiten.

Zwischen- beschichtung

26

RUBBOL® WM 270	27
RUBBOL® WM 274	27
CETOL® WM 610	28
CETOL® WM 665	28
CETOL® WM 675	29
Ionen-Lock-Technologie	
CETOL® WM 680	29
Ionen-Lock-Technologie	

Schlussbeschichtung

30

RUBBOL® WF 382	31
Duraflex-Technologie	
RUBBOL® WF 387	31
Duraflex-Technologie	
RUBBOL® WF 375	32
RUBBOL® WF 378	32
RUBBOL® WF 380	33
RUBBOL® WF 373	33
RUBBOL® WF 390	33
CETOL® WF 952	34
Duraflex-Technologie	
CETOL® WF 957	34
Duraflex-Technologie	
CETOL® WF 950	35
CETOL® WF 955	35
CETOL® WF 973	35

Natureffekt- Beschichtungen

CETOL® WF 748	37
CETOL® WF 758	37
CETOL® WF 980	37

Spezial- beschichtungssysteme

CETOL® WF 771	38
CETOL® WF 761	39
RUBBOL® WF 361	39

Sonstige Produkte

40

Pflegeprodukte	40
Anwendung	40
Pflegeset für Fenster	41
Pflegemilch für Fenster	41
Spezialreiniger für Fenster und Türen	41
Sikkens Wood Coatings Pflegetuch	41

Montageprodukte

ST 860	43
RUBBOL® WP 105	43
CETOL® WP 510	43
RUBBOL® WF 310	44
RUBBOL® WF 318	44
CETOL® WF 905	45
CETOL® WF 910	45
CETOL® WF 915	45

Zusatzprodukte

ST 825	47
ST 830	47
WV 820	48
WV 830	48
WV 850	48
WV 888	49
WV 890	49
WV 891	49

Infos und Services

50

Innovative Technologien	50
Highlights: Ionen-Lock-Technologie	52
Highlights: Duraflex-Technologie	53
CETOL® System Kurzbeschreibung	54
CETOL® System Holzarten	55
RUBBOL® System Kurzbeschreibung	56
RUBBOL® System Holzarten	57
Haustüren-System	58
Holz-Alu-Fenster-System	59
Joinery Color Classics	60
Farbkollektionen CETOL®	61
Farbkollektionen RUBBOL®	62
Color-Mix-System	63
Acomix Tönpaste	63
Gewusst, wie	64

Sie suchen Renovierungsprodukte?

Bei einer Beschädigung der Beschichtung sollten Sie schnell handeln, um Folgeschäden zu vermeiden. Renovierungsanstriche gelingen leicht mit den hochwertigen Produkten von Sikkens Bautenfarben, -lacken und Holzlasuren. Weitere Informationen finden Sie unter www.sikkens.de

AkzoNobel – Tomorrow's Answers Today™

AkzoNobel ist ein weltweit führender Hersteller von Farben und Lacken und ein führender Produzent von Spezialchemikalien. Wir beliefern Unternehmen und Verbraucher in der ganzen Welt mit innovativen Produkten und arbeiten leidenschaftlich an der Entwicklung nachhaltiger Lösungen für unsere Kunden. Wir haben unseren Hauptsitz in Amsterdam, Niederlande, und nehmen stets einen Spitzenplatz im Bereich Nachhaltigkeit ein. Unsere 50.000 Mitarbeiter/-innen in über 80 Ländern engagieren sich für Spitzenleistungen und streben danach, getreu unserem Motto „Tomorrow's Answers Today™“ die Antworten von morgen schon heute zu geben.

Unsere Produkte finden Sie überall, von den Olympiastadien in China bis zur Hafenbrücke von Sydney – und wahrscheinlich sogar in Ihrem eigenen Haus.

Dabei stehen wir in einem permanenten Informationsaustausch mit unseren Kunden, um unsere eigenen Ansprüche zu hinterfragen und uns stetig zu verbessern. Schon heute erfüllen wir neben hohen Standards bei Qualität und Sicherheit auch den nachhaltigen Schutz der Umwelt durch optimale Ressourcen- und Energienutzung. www.akzonobel.com

Wood Finishes and Adhesives – world of innovations

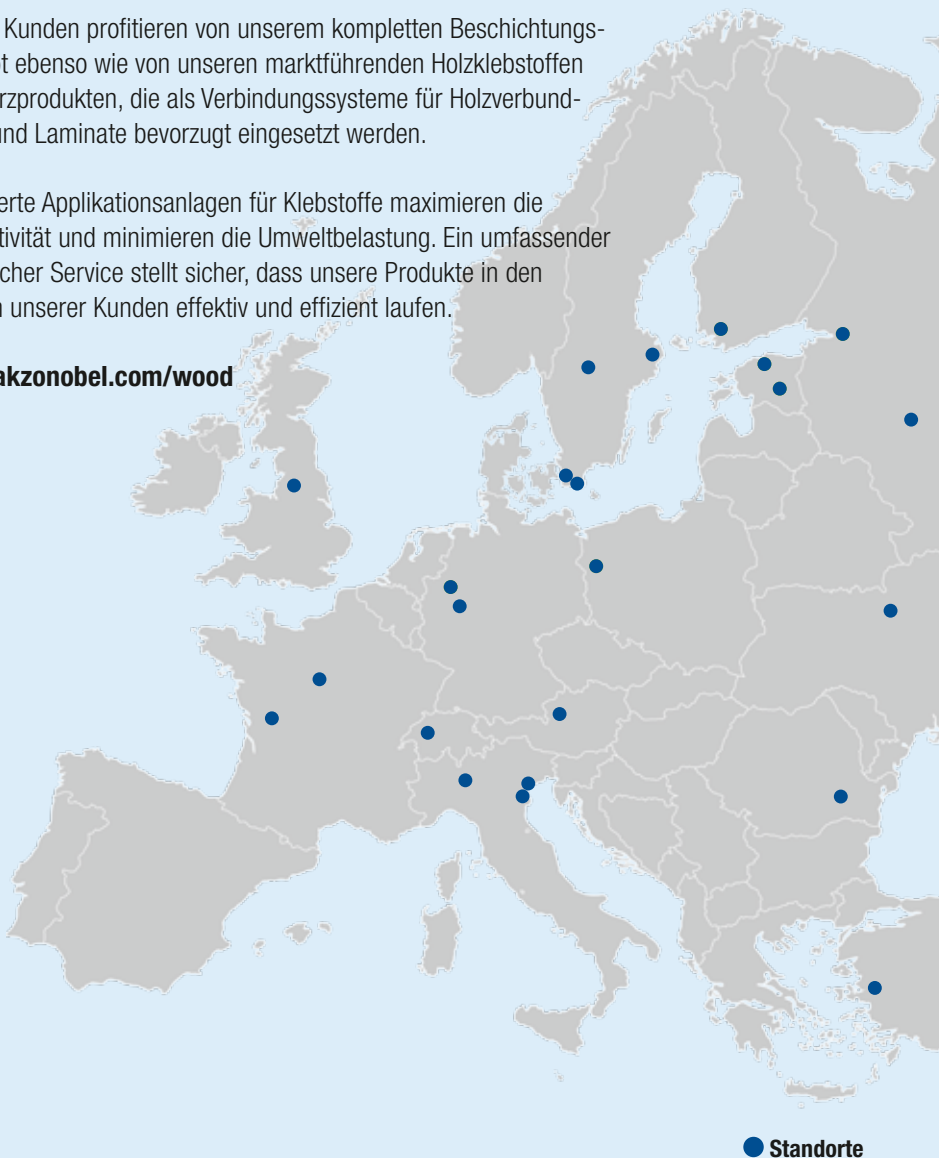
Wood Finishes and Adhesives gehört zu dem Geschäftsbereich Performance Coatings von AkzoNobel, der auf Hochleistungsbeschichtungen spezialisiert ist und eine breit gefächerte Kundenbasis vom Bausektor über Haushaltselektronik und Schiffsbau bis zu Sportausrüstungsherstellern beliefert. **Unser Geschäftsbereich der industriellen Holzbeschichtungen – Sikkens Wood Coatings – ist seit Anfang 2010 der Wood Finishes and Adhesives zugeordnet.**

Wood Finishes and Adhesives bedient als weltweit anerkannter Lieferant von industriellen Holzbeschichtungen die führenden Hersteller von Wandverkleidungen, Möbeln, Bodenbelägen und Holz im Außenbereich, wie Fenster und Türen. Sie vertrauen auf unsere Produkte, damit sie das gewünschte Aussehen und den erforderlichen Schutz erhalten.

Unsere Kunden profitieren von unserem kompletten Beschichtungsangebot ebenso wie von unseren marktführenden Holzklebstoffen und Harzprodukten, die als Verbindungssysteme für Holzverbundstoffe und Lamine bevorzugt eingesetzt werden.

Patenterte Applikationsanlagen für Klebstoffe maximieren die Produktivität und minimieren die Umweltbelastung. Ein umfassender technischer Service stellt sicher, dass unsere Produkte in den Werken unserer Kunden effektiv und effizient laufen.

www.akzonobel.com/wood



Hauptsitz Europa und Region-Ost-Zentrale

Casco Adhesives AB
P.O. Box 11538
100 61 Stockholm
Schweden
Tel.: +46 874 34000
Fax: +46 864 31607
E-Mail: info@WFAeurope.com

Region-Nord-Zentrale

Akzo Nobel Industrial Coatings AB
Staffanstorpsvägen 50
205 17 Malmö
Schweden
Tel.: +46 403 55000
Fax: +46 403 55132

Region-West-Zentrale

Akzo Nobel Wood Coatings GmbH
Düsseldorfer Straße 96-100
40721 Hilden
Deutschland
Tel.: +49 210 377800
Fax: +49 210 377577

Region-Süd-Zentrale

Akzo Nobel Industrial Coatings S.p.a.
Divisione Wood
Via Spangaro, 1
30030 Peseggia di Scorzè (VE)
Italien
Tel.: +39 415 898111
Fax: +39 415 898191



AkzoNobel
Tomorrow's Answers Today

Sikkens Wood Coatings – unsere Leidenschaft für Holz wollen wir mit Ihnen teilen

Passion for wood

1792 wurde die Marke Sikkens gegründet, aus der sich viele Geschäftsbereiche entwickelten. Erfahrung, Kompetenz und Tradition – alles Attribute, die sich in unseren erstklassigen Produkten widerspiegeln. Darauf können Sie setzen und sich stets verlassen – Qualität vom Marktführer.



Die Erfolge der Vergangenheit verstellen aber nicht unseren Blick auf die Zukunft. Ganz im Gegenteil – wir sehen die Herausforderungen sehr klar und haben Ideen und Visionen entwickelt, um sie zu meistern.

Kundenbetreuung auf Top-Niveau

Dieser Anspruch steht bei Sikkens Wood Coatings ganz oben auf der Agenda und davon profitieren Sie – tagtäglich. Uns geht es aber nicht nur um erstklassigen Service, sondern auch darum, aus der Zusammenarbeit mit unseren Kunden eine Partnerschaft zu entwickeln, die den hohen Ansprüchen der Zukunft gerecht wird.

Denn wir sind überzeugt: Gemeinsam sind wir erfolgreicher!

Qualität sichern – Innovationen vorantreiben

Die Anforderungen an hochwertige Produkte werden ständig neu definiert. In Ökonomie und Ökologie gelten neue Maßstäbe. Dabei geht es um die Optimierung der Produkt- und Prozesskomplexität ebenso wie um die Erfüllung hoher Umweltstandards. Hersteller und Verarbeiter brauchen nachhaltige, innovative Lösungen, um auch weiterhin Wachstum zu generieren. Das bieten wir zu Ihrem Nutzen.

Unsere Leidenschaft für Holz hilft uns dabei, nicht nur traditionelle Werte zu wahren, sondern diese innovativ weiterzuentwickeln. Schön, wenn wir diesen Weg gemeinsam gehen.



Gelebter Service

Service ist für uns kein Standardangebot, sondern lebendiger Informationsaustausch, der sich an Ihren individuellen Wünschen orientiert. Konkret heißt das: Full Service rund um die Oberflächentechnik und darüber hinaus.

Mehr wissen. Mehr können

Profitieren Sie von unserem Know-how! Wir unterstützen Sie mit erfahrenen Beratern, die oft selbst Maler- oder Tischlermeister sind, mit technischen Hotlines sowie einem eigenen technischen Beratungs- und Schulungszentrum. Zudem sind unsere Außendienstmitarbeiter auch vor Ort für Sie da. Informieren Sie sich dazu auf unserer Website unter Außendienstsuche.

In unserem technischen Beratungszentrum bieten wir Ihnen und Ihren Mitarbeitern Produktschulungen sowie theoretische und praktische Seminare an. Dort demonstrieren wir auch die Arbeit an Flut- und Spritzanlagen.

Nutzen Sie unser Schulungsangebot und machen Sie sich und Ihre Mitarbeiter fit für die Zukunft.

Wir bringen Sie auf den neuesten Stand, wenn es um Fachkenntnisse zur richtigen Beschichtung oder um Farbmischung und Spritztechnik geht.

Auch zu gesetzlichen Bestimmungen vermitteln wir Ihnen alles Wissenswerte. Informieren Sie sich auf unserer Website:

<http://www.sikkens-wood-coatings.de/de/service/seminare.html>

Hier können Sie sich auch gleich digital anmelden.

Ein breit gefächertes Informationsangebot bietet Ihnen auch unser Downloadbereich. Hier finden Sie von allgemeinen Hinweisen bis hin zu relevanten Sicherheitsthemen viel Wissenswertes.



Wenn Sie Fragen haben oder technische Unterstützung benötigen, wenden Sie sich einfach an unsere Zentrale:

Akzo Nobel Wood Coatings GmbH Sikkens Wood Coatings

Düsseldorfer Straße 96–100
40721 Hilden

Tel.: +49 2103 77-800

Fax: +49 2103 77-577

E-Mail: sikkens-holzbau-info@akzonobel.com

Technische Beratung

Tel.: +49 2103 77-508

Fax: +49 2103 77-622

E-Mail: sikkens-holzbau@akzonobel.com

Akzo Nobel Wood Coatings GmbH Sikkens Wood Coatings Abteilung Farbton-Rezeptur-Service

Düsseldorfer Straße 96–100
40721 Hilden

Tel.: +49 2103 77-345

Fax: +49 2103 77-475

E-Mail: colorservice-joinery@akzonobel.com

Technische Hotline für Mischsysteme

Tel.: +49 221 5881-830

Fax: +49 221 5881-841

E-Mail: mm.service@akzonobel.com

Für alle weiteren Fragen können Sie auch unsere Homepage besuchen: **www.sikkens-wood-coatings.com**

Frischer und informativer: Sikkens Wood Coatings in neuer Optik

Erläuterung der Piktogramme und des Code-Systems.

Holzbauteile nach DIN EN 927-1

Einteilung nach Anwendungsgebieten

Anwendungsstufen

Typische Beispiele



Maßhaltig

Fenster, Außentüren, Wintergärten



Begrenzt maßhaltig

Holzbauteile im Fertighausbereich

- Hochwertige Profilbretter
- Traufschalungen/Ortgänge
- Ständerwerk, Leimbinder, Pfettenköpfe, Sparren, Außentore, Balkenkonstruktionen, Fachwerk, Klappläden, exklusive Garten- und Landhäuser, höherwertiges Gartenholz, Holzwerkstoffplatten als Fassadenelemente



Nicht maßhaltig

Einfaches Gartenholz (Jägerzäune, Sichtschutzanlagen, Pergolen, Carports, Trittböhlen etc.), Spielgeräte, Schuppen, Scheunen, rustikale Verbretterungen, Verschalungen, Terrassen, Holzböden

Sonstige Piktogramme



Wasserverdünnbar



Spritzen



Lösemittelhaltig



Streichen



Tauchen



Bretterstreichmaschine



Fluten



Vacumat



Natureffekt-Beschichtung



Spachteln

Sikkens Wood Coatings Code-System

S lösemittelhaltig	Dreistellige Zahl
W wasserverdünnbar	100 deckende Grundierung
P Grundierung	200 deckende Zwischenbeschichtung
M Zwischenbeschichtung	300 deckende Schlussbeschichtung
F Schlussbeschichtung	400 Dichtstoff
T Verdünnung	500 lasierende Grundierung
V Verschiedenes	600 lasierende Zwischenbeschichtung
	700 lasierende Schlussbeschichtung
	800 Imprägnierung, Verdünnung, Entschäumer
	900 lasierende Schlussbeschichtung

Produktbezeichnung

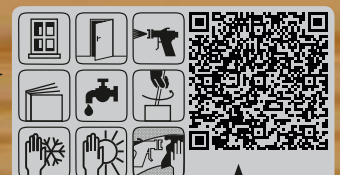
Unsere Produktbezeichnung CETOL® steht für lasierende und RUBBOL® für deckende Produkte.

Produktname

Hier steht immer der Produktname.

Piktogramme

Hier erfahren Sie alles Wichtige zu den Eigenschaften des Produkts.



VOC: 2004/42/EC - IIaVe: 130g/l (2010), <= 36g/l



5188-006251-200

QR-Code

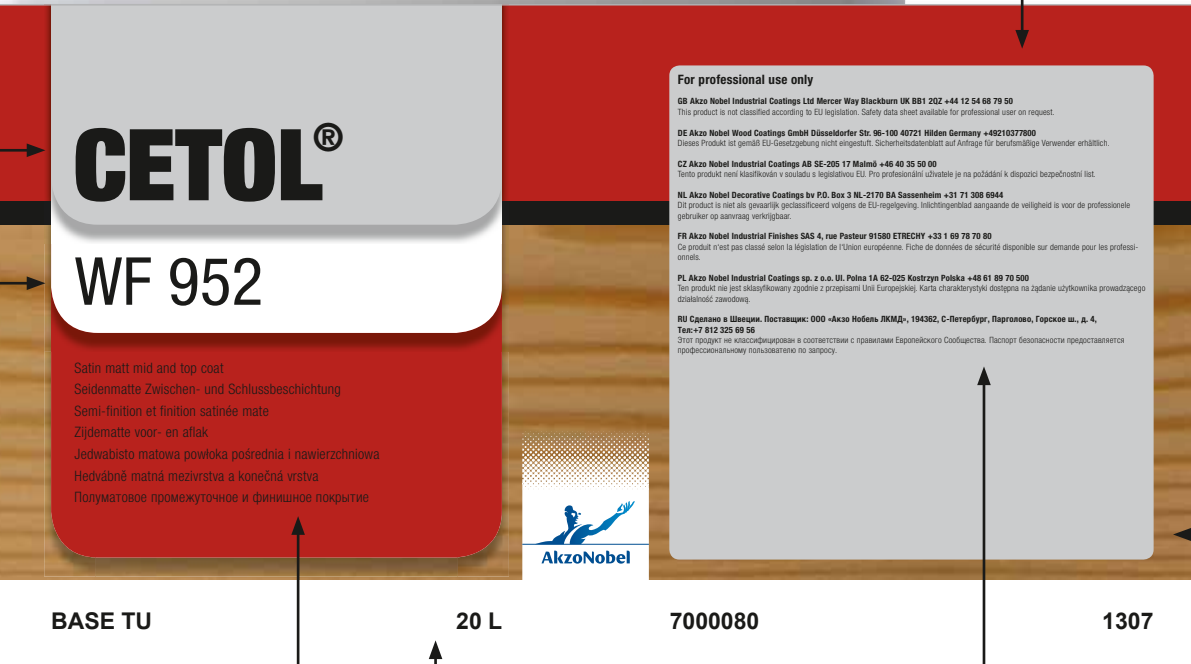
Scannen Sie diesen Code mit Hilfe Ihres Smartphones und Ihnen stehen alle wichtigen Informationen wie z. B. Technische Merkblätter und Sicherheitsdatenblätter als Download zur Verfügung.



Farbkennzeichnung

Der Farbton macht auf einen Blick deutlich, um welche Beschichtungsstufe es sich bei dem Produkt handelt.

- Imprägnierung/
Imprägnier-Grundierung
- Grundierung
- Zwischenbeschichtung
- Schlussbeschichtung



CETOL®

WF 952

Satin matt mid and top coat
Seidenmatte Zwischen- und Schlussbeschichtung
Semi-finition et finition satinée mate
Zijdematte voor- en aflak
Jedwabisto matowa powłoka pośrednia i nawierzchniowa
Hedvábná matná mezivrstva a konečná vrstva
Полуматовое промежуточное и финишное покрытие



For professional use only
GB Akzo Nobel Industrial Coatings Ltd Mercer Way Blackburn UK BB1 2QZ +44 12 54 68 79 50
This product is not classified according to EU legislation. Safety data sheet available for professional user on request.
DE Akzo Nobel Wood Coatings GmbH Düsseldorf Str. 96-100 40721 Hilden Germany +49210377800
Dieses Produkt ist gemäß EU-Gesetzgebung nicht eingestuft. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage für berufsmäßige Verwender erhältlich.
CZ Akzo Nobel Industrial Coatings AB SE-205 17 Malmö +46 40 35 50 00
Tento produkt není klasifikován v souladu s legislativou EU. Pro profesionální uživatele je na požádání k dispozici bezpečnostní list.
NL Akzo Nobel Decorative Coatings bv P.O. Box 3 NL-2170 BA Sassenheim +31 71 308 6944
Dit product is niet als gewaarlijke geclassificeerd volgens de EU-regelgeving. Inlichtingenblad aangaande de veiligheid is voor de professionele gebruiker op aanvraag verkrijgbaar.
FR Akzo Nobel Industrial Finishes SAS 4, rue Pasteur 91580 ETRECHY +33 1 69 78 70 80
Ce produit n'est pas classé selon la législation de l'Union européenne. Fiches de données de sécurité disponible sur demande pour les professionnels.
PL Akzo Nobel Industrial Coatings sp. z o.o. Ul. Polna 1A 62-025 Kostrzyn Polska +46 61 89 70 500
Ten produkt nie jest sklasyfikowany zgodnie z przepisami Unii Europejskiej. Karta charakterystyki dostępna na żądanie użytkownika prowadzącego działalność zawodową.
RU Создано в Швеции. Поставщик: ООО «Акзо Нобель ЛКМД», 194362, С-Петербург, Парголово, Горское ш., д. 4.
Телефон: +7 812 325 69 56
Этот продукт не классифицирован в соответствии с правилами Европейского Сообщества. Паспорт безопасности предоставляется профессиональному пользователю по запросу.

Hintergrund

Ein gemasertes Holz hintergrund kennzeichnet Produkte der Gruppe CETOL®. Ein deckender Ton wird dagegen bei RUBBOL® Produkten verwendet.

Sicherheitshinweise

An dieser Stelle sind alle wichtigen Sicherheitshinweise und die Kontaktdaten für die verschiedenen Länder aufgeführt.

Produktinformation

Hier finden Sie eine kurze Information über das Produkt in verschiedenen Sprachen.

Untere Zeile

In dieser Zeile finden Sie sowohl die EAN-Nummer, den Hinweis zur Produktvariante als auch die Chargennummer. Zusätzlich sind hier noch weitere Nummern enthalten, die unseren Produktionsprozess betreffen.

BASE TU

20 L

7000080

1307

Basis für besten Schutz: hochwertige Imprägnierung und Imprägnier-Grundierung



Holz als Baustoff muss vor der dauerhaften Einwirkung von Feuchtigkeit bewahrt werden, damit keine Probleme auftreten. Dafür ist in erster Linie die Konstruktion verantwortlich. Sollte doch einmal Feuchtigkeit in das Bauteil eindringen, bieten unsere Imprägnierungen und Imprägnier-Grundierungen einen zuverlässigen Schutz und verhindern so Fäulnis und Verfärbungen.

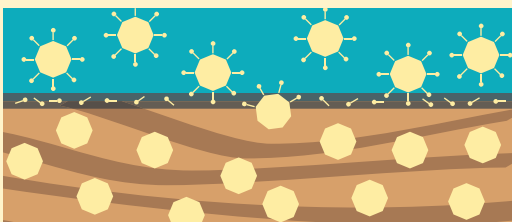
Sikkens Wood Coatings Imprägnierungen

Unsere Imprägnierungen bieten Ihnen größtmögliche Sicherheit und verbessern die „natürliche Dauerhaftigkeit“ aller Nadel- und Laubhölzer. Bei der Imprägnierung am Einzelteil wird speziell im Schlitz- und Zapfenbereich ein erhöhter Schutz vor Bläue und Fäulnis erzielt.

Sikkens Wood Coatings Imprägnier-Grundierungen

Dank eines innovativen Konzeptes nutzen Sie gleich zwei entscheidende Vorteile. Holzschutz und Grundierfunktion werden mit unserem 2-in-1-Produkt in nur einem Arbeitsschritt erreicht.

Phasentransfer-Technologie in der Sikkens Wood Coatings Imprägnier-Grundierung



Durch die Phasentransfer-Additive dringen die Fungizide aus der wässrigen Phase (Imprägnier-Grundierung) in die feste Phase (Holz) ein. Dort entfalten sie ihre Wirkung bis in die tiefen Holzschichten.

Dies bedeutet: minimaler Einsatz, maximaler Gewinn. Denn bis zu 50 % Ihrer Materialkosten und 25 % der Durchlaufzeit können Sie durch unsere Imprägnier-Grundierung einsparen. Die empfohlene Einbringmenge liegt bei praxistgerechten 120–160 g/m² für Splintholz.

Mit unserer Imprägnier-Grundierung wird das Holz durch die eigens entwickelte Phasentransfer-Technologie effektiv geschützt, da die Wirkstoffe besonders tief in das Holz transportiert werden. So bekommt es den notwendigen Schutz vor Bläueverfärbungen und Fäulnispilzen.

Deutsche Norm DIN 68800 – guter Maßstab auch für den europäischen Markt

Was bedeutet das für den vorbeugenden chemischen Holzschutz? Die Norm DIN 68800 regelt den Einsatz von Holzschutzmitteln. Früher wurde der vorbeugende chemische Holzschutz nur über die Resistenzklasse der eingesetzten Hölzer geregelt. Heute werden auch Gebrauchsklasse und -dauer sowie Qualitätsanspruch und Beanspruchungsniveau einbezogen. Die Norm ist nunmehr auch für Hersteller von maßhaltigen Holzbauteilen anwendbar. Holzfensterhersteller können ihre Fertigung so ausrichten, dass sie generell auf vorbeugenden chemischen Holzschutz verzichten können. So ist es nun beispielsweise möglich, dass selbst bei Holzfenstern der Gebrauchsklasse 3.1 und einem hohen Beanspruchungsniveau auf einen vorbeugenden chemischen Holzschutz verzichtet werden kann. Für nicht tragende Holzbauteile, wie Fenster und Türen, bis Gebrauchsklasse 3.1 gilt die Eindringtiefeanforderung NP 1 („New Penetration Class“), das heißt, es besteht keine Anforderung an die Eindringtiefe. Nur für gut tränkbare Hölzer wie z. B. Kiefer wird die Eindringtiefe NP 2 gefordert, das heißt mindestens 3 mm seitlich im Splintholz.

chungs-niveau auf einen vorbeugenden chemischen Holzschutz verzichtet werden kann. Für nicht tragende Holzbauteile, wie Fenster und Türen, bis Gebrauchsklasse 3.1 gilt die Eindringtiefeanforderung NP 1 („New Penetration Class“), das heißt, es besteht keine Anforderung an die Eindringtiefe. Nur für gut tränkbare Hölzer wie z. B. Kiefer wird die Eindringtiefe NP 2 gefordert, das heißt mindestens 3 mm seitlich im Splintholz.

Prinzipiell gilt: Je hochwertiger (dauerhafter) das Holz ist, desto eher kann auf ein Biozidprodukt verzichtet werden. Die folgende Tabelle gibt Ihnen hierzu weitere Infos.

DIN 68800-1 Tabelle E.1, Beispiele zur Auswahl natürlich dauerhafter Hölzer

Gebrauchsklasse <small>Beschreibt die Gebrauchs- und Befeuchtungsbedingungen für das Holz</small>	Qualitätsanspruch <small>Wertigkeit des Materials (je nach Einsatz der finanziellen Mittel)</small>	Beanspruchungsniveau	Empfohlene Mindest-Dauerhaftigkeit des Holzes bei einer erwarteten Gebrauchsdauer <small>(um auf einen chemischen Holzschutz verzichten zu können)</small>	
			Bis 30 Jahre	Über 30 Jahre
0/1 <small>(ohne Erdkontakt, trocken)</small>	normal	–	5	5
	erhöht	–	5	5
2 <small>(ohne Erdkontakt, Risiko einer Befeuchtung)</small>	normal	–	5	5
	erhöht	–	5	4
3.1 <small>(ohne Erdkontakt, erhöhtes Risiko einer Befeuchtung)</small>	normal	normal	5	4
	erhöht		4	3–4
	normal	erhöht	4	3–4
	erhöht		3–4	3–4

Dauerhaftigkeitsklasse Holzart

Gibt die Dauerhaftigkeit des unbehandelten Kernholzes an (Klasse 1–5, von sehr gut bis mangelhaft)

- 1 = sehr dauerhaft** Afzelia, Makoré, Teak, Accoya®
- 2 = dauerhaft** Weißeiche, Meranti > 550 kg/m³, Robinie, Sipo-Mahagoni
- 3 = mäßig dauerhaft** Douglasie, Kiefer, Lärche, Oregon Pine, Niangon, Sapelli
- 3–4** Meranti 450–550 kg/m³
- 4 = wenig dauerhaft** Fichte, Hemlock, Roteiche
- 4–5** Meranti < 450 kg/m³
- 5 = nicht dauerhaft** Splintholz, Pinus radiata

Imprägnierung



CETOL® WV 885 BPD+ 1



Imprägnierung mit Bläue- und Fäulnischutz für statisch nicht beanspruchte Holzbauteile ohne Erdkontakt, außen.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Reinacrylat



Verarbeitung: Tauchen, Fluten, Streichen

Fungizide Wirkung: Schutz vor Bläue und Fäulnis. Biozide sicher verwenden. Geprüft nach EN 599 und entspricht den Anforderungen der DIN 68800 Teil 3. Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformationen lesen.



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige, nicht maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Farblos

Gebindegröße

2,5 l
20 l
120 l

Paletteneinheit

144 × 2,5 l = 360 l
18 × 20 l = 360 l
4 × 120 l = 480 l



CETOL® WV 880 BPD 1



Imprägnierung zum Schutz vor Bläue und Fäulnis von statisch nicht beanspruchten Holzbauteilen ohne Erdkontakt, außen.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Acryl-Alkydharz



Verarbeitung: Tauchen, Fluten, Streichen

Fungizide Wirkung: Schutz vor Bläue und Fäulnis. Biozide sicher verwenden. Geprüft nach EN 599 und entspricht den Anforderungen der DIN 68800 Teil 3. Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformationen lesen.



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige, nicht maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Farblos

Gebindegröße

20 l
120 l

Paletteneinheit

18 × 20 l = 360 l
4 × 120 l = 480 l

1: Produktverfügbarkeit ist landesabhängig.
2: Farbtonverfügbarkeit ist landesabhängig.

Imprägnier-Grundierung



RUBBOL® WP 168 BPD 1



Weißer Imprägnier-Grundierung (Konzentrat) mit vollwertigem Holzschutz für statisch nicht beanspruchte Holzbauteile ohne Erdkontakt, außen. Imprägniert und grundiert in einem Arbeitsgang. Vermindert die Verfärbung durch Holz-inhaltsstoffe.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Acryl-Alkydharz



Verarbeitung: Tauchen, Fluten

Fungizide Wirkung: Schutz vor Bläue und Fäulnis. Biozide sicher verwenden. Geprüft nach EN 599 und entspricht den Anforderungen der DIN 68800 Teil 3. Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformationen lesen.



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige, nicht maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Weiß

Gebindegröße

20 l
120 l

Paletteneinheit

18 × 20 l = 360 l
4 × 120 l = 480 l



CETOL® WP 567 BPD 1



Transparente Imprägnier-Grundierung mit vollwertigem Holzschutz für statisch nicht beanspruchte Holzbauteile ohne Erdkontakt, außen. Imprägniert und grundiert in einem Arbeitsgang.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Reinacrylat



Verarbeitung: Tauchen, Fluten, Bretterstreichmaschine

Fungizide Wirkung: Schutz vor Bläue und Fäulnis. Biozide sicher verwenden. Geprüft nach EN 599 und entspricht den Anforderungen der DIN 68800 Teil 3. Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformationen lesen.



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige, nicht maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Auszug aus der
Joinery Color Classics²
(Details siehe
www.sikkens-wood-coatings.com)



Gebindegröße

Base TC:
20 l/110 l

Paletteneinheit

18 × 20 l = 360 l
4 × 110 l = 440 l

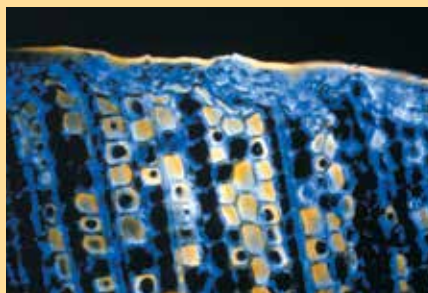
Hochwertige Grundierungen für mehr Systemsicherheit



Grundierungen sind das Bindeglied zwischen Holzoberfläche und Beschichtung. Durch ihre Zusammensetzung werden maßgebliche Eigenschaften eines Beschichtungssystems, wie z. B. die Haftung, beeinflusst.

Profi-Tipp Lasurfarbton

Grundieren Sie in einem dunkleren Ton (z. B. CETOL® WP 560 = J085T) und lackieren Sie heller (z. B. CETOL® WF 955 = J006T) oder wählen Sie für Grundierung und Schlussbeschichtung den gleichen Farbton.



Penetration und Filmbildung von modernen Acrylatdispersionen bei Nadelholz

Die Entwicklung von Grundierungen erfordert besondere Sorgfalt in Bezug auf Rohstoffauswahl, Abprüfung und Systemverträglichkeit. So setzen wir bei den wässrigen Produkten Technologien auf der Basis von modernen Bindemitteldispersionen ein. Das Ergebnis zeichnet sich durch ein hohes Penetrationsvermögen mit einer tiefen und festen Verankerung in der Zellstruktur des Holzes aus.

Lasierende Grundierungen

Die CETOL® WP-Typenreihe zeichnet sich durch eine große Farbtonvielfalt aus. Praktisch jeder Naturholztönen kann nachgestellt werden. Durch eine abgestimmte Kombination mit den Schlussbeschichtungen (CETOL® WF 950/955 oder CETOL® WF 952/957) lassen sich attraktive Systemfarbtöne und daraus firmeneigene Kollektionen erstellen. Je nach Qualität des Holzes können Eigenfarbe und Oberflächenstruktur durch gezielte Farbtonwahl intensiviert, egalisiert oder kaschiert werden.



RUBBOL® WP 193



Weißer Isolier-Spritzgrundierung für Holzbauteile, außen und innen. Das Produkt hat gute Porenbetzung, hohes Füllvermögen, ist geruchsarm und leicht schleifbar.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Acryl-Alkydharz



Verarbeitung: Spritzen



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Weiß

Gebindegröße

20 l
120 l

Paletteneinheit

18 × 20 l = 360 l
4 × 120 l = 480 l



RUBBOL® WP 194



Weißer Grund- und Zwischenbeschichtung (Konzentrat) für Holzbauteile mit Isolierwirkung gegen anstrichverfärbende Holzinhaltsstoffe, außen und innen. Durch zweimaliges Fluten können Trockenschichtdicken von 30 µm erreicht werden.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Acryl-Alkydharz



Verarbeitung: Tauchen, Fluten



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige, nicht maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Weiß

Gebindegröße

20 l
120 l

Paletteneinheit

18 × 20 l = 360 l
4 × 120 l = 480 l

Grundierung



RUBBOL® SP 110



Weißer Grundierung für Holzbauteile mit isolierenden Eigenschaften gegen Holzinhaltsstoffe, außen und innen.



Lösemittelhaltig

Bindemittelart: Alkydharz



Verarbeitung: Tauchen, Streichen



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige Holzbauteile, nicht maßhaltige Holzbauteile

Transporthinweis: UN-Nr.: 1263 Farbe ADR: Kl. 3, III

Farbton

Weiß

Gebindegröße

20 l

Paletteneinheit

18 × 20 l = 360 l



RUBBOL® WP 151



Weißer 2K-PUR-Spritzgrundierung für Haustüren und MDF, außen und innen. Das Produkt besteht aus Komponente A = Grundierung und Komponente B = Härter.



Wasserverdünnbar

Komponente A: Acryl-Polyurethan-Kombination

Komponente B: Isocyanat



Verarbeitung: Spritzen

Mischungsverhältnis 5:1

(5 Teile Grundierung, 1 Teil Härter)

Topfzeit: ca. 2 Stunden nach Mischung



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Weiß

Gebindegröße

A: 4,16 l

B: 0,84 l

Bestelleinheit

A: 1 × 4,16 l = 4,16 l

B: 6 × 0,84 l = 5,04 l


Grundierung





CETOL® WP 575






Farblose Schleif-Grundierung (Konzentrat) für Holzbauteile (Mischungsverhältnis 1:3, 25 % Produkt, 75 % Wasser), außen und innen.

-  Wasserverdünnbar

- Bindemittelart:** Acrylat-Copolymer

-   **Verarbeitung:** Tauchen, Streichen

-    **Anwendungsgebiete:** maßhaltige, begrenzt maßhaltige Holzbauteile, nicht maßhaltige Holzbauteile


Farbton	Gebindegröße	Paletteneinheit
Farblos	5 l	72 × 5 l = 360 l




CETOL® WP 560




Transparente Grundierung für Holzbauteile, außen und innen.

-  Wasserverdünnbar

- Bindemittelart:** Acrylat-Copolymer

-    **Verarbeitung:** Tauchen, Fluten, Bretterstreichmaschine

-    **Anwendungsgebiete:** maßhaltige, begrenzt maßhaltige Holzbauteile, nicht maßhaltige Holzbauteile

Farbton	Gebindegröße	Paletteneinheit
Farblos, Sikkens Standard- farbtöne, Joinery Color Classics. Weitere Farbtöne auf Anfrage.	Base TC/003: 5 l/20 l/100 l (im 120-l-Fass)	72 × 5 l = 360 l 18 × 20 l = 360 l 4 × 100 l = 400 l

Profi-Tipp Schleifgrundierung

Die Schleifgrundierung CETOL® WP 575 dient vorrangig zur Holzvorbehandlung, um die darauffolgende Beschichtungsqualität optisch zu verbessern. Auf der so vorbehandelten, feingeschliffenen Holzoberfläche können alle wasserverdünnbaren und/oder lösemittelhaltigen Sikkens Wood Coatings Lack- und Lasursysteme eingesetzt werden.

Einleitung

Imprägnierung/
Imprägnier-Grundierung

Grundierung

Versiegelungsmasse

Zwischenbeschichtung

Schlussbeschichtung

Sonstige Produkte

Infos und Services

Grundierung



CETOL® WP 562 BPD 1



Transparente, bläuewidrige Grundierung für Holzbauteile, außen.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Reinacrylat



Verarbeitung: Tauchen, Fluten, Bretterstreichmaschine, Vacumat

Fungizide Wirkung: Schutz vor Bläue. Biozide sicher verwenden. Geprüft nach EN 599 und entspricht den Anforderungen der DIN 68800 Teil 3. Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformationen lesen.



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige, nicht maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Auszug aus der Joinery Color Classics²
(Details siehe www.sikkens-wood-coatings.com)

Gebindegröße

Base TC/003:
5 l/20 l/100 l
(im 120-l-Fass)

Paletteneinheit

72 × 5 l = 360 l
18 × 20 l = 360 l
4 × 100 l = 400 l



CETOL® WP 566



Wasserverdünnbare, transparente Grundierung für Holzbauteile, außen und innen.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Acryl-Alkydharz



Verarbeitung: Tauchen, Fluten, Bretterstreichmaschine



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige, nicht maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Farblos,
Sikkens Standard-
farbtöne,
Joinery Color Classics

Gebindegröße

Base TC/003:
5 l/20 l

Paletteneinheit

72 × 5 l = 360 l
18 × 20 l = 360 l

1: Produktverfügbarkeit ist landesabhängig.
2: Farbtonverfügbarkeit ist landesabhängig.

Grundierung



CETOL® SP 520



Transparente Grundierung für Holzbauteile, außen mit isolierenden Eigenschaften gegen Holzinhaltsstoffe.



Lösemittelhaltig

Bindemittelart: Alkydharz



Verarbeitung: Tauchen, Streichen



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige, nicht maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Sikkens Standardfarbtöne,
Joinery Color Classics

Gebindegröße

Base TC/003:
19,6 l

Paletteneinheit

18 × 19,6 l = 352,80 l



Einführung

Imprägnierung/
Imprägnier-Grundierung

Grundierung

Versiegelungsmasse

Zwischenbeschichtung

Schlussbeschichtung

Sonstige Produkte

Infos und Services

Mit der richtigen Versiegelungsmasse Durchfeuchtungen vermeiden



Profi-Tipp

Acrylpachtel

Ausrisse beim Hobeln oder Wurmlöcher: mit dem Acryl-Feinspachtel in der praktischen, anwenderfreundlichen Tube sind diese Fehlstellen sofort repariert.

Hirnholzschutz

Die Hirnholzversiegelungsmasse Kodrin WV 456 auf Wasserbasis zum sicheren Abporen der Hirnholzzonen kann einfach mit einem Pinsel aufgetragen werden.



Über eine unbehandelte V-Fuge wird Feuchtigkeit aufgenommen



Die geschlossene V-Fuge ist wasserdicht

Schäden verhindern

Als dauerhaften, vorbeugenden Schutz gegen Feuchtigkeitsaufnahme im V-Fugen-Bereich empfehlen wir unbedingt nach der Grundierung die elastische Versiegelung mit Kodrin WV 472 für transparente und Kodrin WV 470 für deckende Systeme. So ist für Ihre Kunden die Haltbarkeit des Holzfensters gegeben.

Zusätzlicher Hirnholzschutz

Holzfenster sind nur so lange funktionsfähig, wie sie rundherum sicher geschützt werden. Besonders gefährdet sind Angriffspunkte in der Konstruktion. So sind zum Beispiel die Eckverbindungen an Fenstern immer starken Belastungen ausgesetzt. Denn hier arbeiten die Bewegungskräfte des Holzes in verschiedene Richtungen, was schnell zu offenen V-Fugen führen kann. Damit sind dem Eindringen von Feuchtigkeit Tür und Tor geöffnet. Die Folge: Das Holz quillt auf, Pilzsporen können eindringen. Weitere Folgeschäden sind möglich. Hier helfen unsere Versiegelungsprodukte.

Versiegelungsmasse



Kodrin WV 456



Farblose Versiegelungsmasse auf Wasserbasis zum sicheren Abporen von Hirnholz zonen. Für deckende und transparente Beschichtungen, Anwendung nach der Grundierung.

Bindemittelart: Reinacrylat



Verarbeitung: Streichen, Spachteln



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Farblos

Gebindegröße

750 ml

Bestelleinheit

6 × 750 ml = 4,5 l



Kodrin WV 457



Farbloses Fugensiegel auf Wasserbasis für die Versiegelung des Hirnholzes an V-Fugen bei Holzfenstern und -türen zum Schutz vor Feuchtigkeitsaufnahme, außen und innen. Für deckende (farbige) und transparente Beschichtungen, Anwendung nach der Grundierung.

Bindemittelart: Spezial-Polymerdispersion

Verarbeitung: Einspritzen in die V-Fuge und Abziehen mit dem Finger



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Farblos

Gebindegröße

250 ml

Bestelleinheit

10 × 250 ml = 2,5 l



Kodrin WV 458



Weißes Fugensiegel auf Wasserbasis für die Versiegelung des Hirnholzes an V-Fugen bei Holzfenstern und -türen zum Schutz vor Feuchtigkeitsaufnahme, außen und innen. Für deckende (weiße und helle) Beschichtungen, Anwendung nach der Grundierung.

Bindemittelart: Spezial-Polymerdispersion

Verarbeitung: Einspritzen in die V-Fuge und Abziehen mit dem Finger



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Weiß

Gebindegröße

250 ml

Bestelleinheit

10 × 250 ml = 2,5 l

Einleitung

Imprägnierung/
Imprägnier-Grundierung

Grundierung

Versiegelungsmasse

Zwischenbeschichtung

Schlussbeschichtung

Sonstige Produkte

Infos und Services

Versiegelungsmasse



Kodrin WV 470

(weiße und helle Beschichtung)



Elastische Versiegelungsmasse für V-Fugen im Brüstungsbereich, bei Holzfenstern und -türen, gegen das Eindringen von Feuchtigkeit. Für deckende weiße und helle Beschichtungen, Anwendung nach der Grundierung.

Bindemittelart: Spezial-Polymerdispersion

Verarbeitung: Einspritzen mit Dosierpistole und anschließendes Nachziehen mit Spachtel oder Finger

Anwendungsgebiete: maßhaltige Holzbauteile



Farbton

Weiß

Gebindegröße

320-ml-Kartusche

Bestelleinheit

12 × 320 ml = 3.840 ml



Kodrin WV 472

(transparente und deckende [farbige] Beschichtung)



Elastische Versiegelungsmasse für V-Fugen im Brüstungsbereich, bei Holzfenstern und -türen, gegen das Eindringen von Feuchtigkeit. Für transparente und deckende (farbige) Beschichtungen, Anwendung nach der Grundierung.

Bindemittelart: Spezial-Polymerdispersion

Verarbeitung: Einspritzen mit Dosierpistole und anschließendes Nachziehen mit Spachtel oder Finger

Anwendungsgebiete: maßhaltige Holzbauteile



Farbton

Semitransparent

Gebindegröße

320-ml-Kartusche

Bestelleinheit

12 × 320 ml = 3.840 ml

Spachtel



Acryl-Feinspachtel



Spachtelmasse für deckende Beschichtungen außen und innen. Zum Verschließen kleinflächiger Fehlstellen, von Hobelausrissen und Wurmlöchern auf grundierten Holzoberflächen.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Styrolacrylat



Verarbeitung: mit handelsüblichen Spachteln/Messern



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Weiß

Gebindegröße

400-g-Tube

Bestelleinheit

12 × 400 g = 4.800 g



Einleitung

Imprägnierung/
Imprägnier-Grundierung

Grundierung

Versiegelungsmasse

Zwischenbeschichtung

Schlussbeschichtung

Sonstige Produkte

Infos und Services

Zwischenbeschichtung als „Systemoptimierung“ für bessere Ergebnisse



Im Regelfall werden zweischichtige Lackierungen (Zwischen- und Schlussbeschichtung) mit demselben Produkt ausgeführt. Doch in vielen Fällen können mit einer Produktkombination bessere Resultate erzielt werden. Sikkens Wood Coatings empfiehlt deshalb bei bestimmten Hölzern kombinierte Lösungen, die eine spätere Schwachstellenbildung verhindern.

Lasierende Zwischenbeschichtungen

Harthölzer mit grobporiger Struktur werden durch eine übliche, gespritzte Zwischenbeschichtung häufig an den Porenrändern und Kanten nicht optimal benetzt. So kann sich an diesen Stellen bei der Schlusslackierung kein homogener, geschlossener Film mit ausreichender Porenfülle bilden. Diese kritischen Zonen sind später in der Bewitterung potenzielle Schwachstellen, da hier Feuchtigkeit und UV-Strahlung eindringen können. Eine Zwischenbeschichtung bringt in solchen Fällen erhöhte Systemsicherheit.

Deckende Zwischenbeschichtungen

Bei Hölzern, die reich an Inhaltsstoffen sind (außer Lärche), bietet RUBBOL® WM 270 in Kombination mit einer isolierenden Grundierung einen guten Schutz vor Verfärbungen. Dabei sind unbedingt die empfohlenen Trockenzeiten zu beachten und einzuhalten (siehe Technisches Merkblatt).

Zwischenbeschichtung



RUBBOL® WM 270



Weißer Zwischenbeschichtung mit Isolierwirkung gegen anstrichverfärbende Holzinhaltsstoffe für Holzbauteile (nicht geeignet für Lärche), außen und innen.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Acryl-Alkydharz



Verarbeitung: Spritzen



Anwendungsgebiete: maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Weiß

Gebindegröße

20 l
120 l

Paletteneinheit

18 × 20 l = 360 l
4 × 120 l = 480 l



RUBBOL® WM 274



Weißer Grund- und Zwischenbeschichtung für Holzbauteile, außen und innen. Besonders geeignet für grobporige Holzarten. Durch zweimaliges Fluten können Trockenschichtdicken von 30 µm erreicht werden.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Acryl-Alkydharz



Verarbeitung: Tauchen, Fluten



Anwendungsgebiete: maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Weiß

Gebindegröße

20 l
120 l

Paletteneinheit

18 × 20 l = 360 l
4 × 120 l = 480 l

Einleitung

Imprägnierung/
Imprägnier-Grundierung

Grundierung

Versiegelungsmasse

Zwischenbeschichtung

Schlussbeschichtung

Sonstige Produkte

Infos und Services

Zwischenbeschichtung



CETOL® WM 610



Hochtransparente Zwischenbeschichtung für Holzbauteile, außen und innen. Besonders gute Porenbenetzung und Porenfülle auf grobporigen Hölzern.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Reinacrylat



Verarbeitung: Spritzen



Anwendungsgebiete: maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Farblos: 003

Gebindegröße

20 l

Paletteneinheit

18 × 20 l = 360 l



CETOL® WM 665



Hochtransparente Zwischenbeschichtung für Holzbauteile, außen. Die besonderen Benetzungseigenschaften verbessern den Holzschutz und sorgen für eine gute Porenbenetzung und Porenfülle.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Acrylat-Copolymer



Verarbeitung: Tauchen, Fluten



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Farblos: 003

Gebindegröße

20 l

120 l

Paletteneinheit

18 × 20 l = 360 l

4 × 120 l = 480 l

Zwischenbeschichtung



CETOL® WM 675 Ionen-Lock- Technologie



Hochtransparente, isolierende Zwischenbeschichtung für Holzbauteile, außen und innen, sehr gute Porenbenetzung und porenfüllende Eigenschaften.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Spezial-Acrylat-Copolymer



Verarbeitung: Tauchen, Fluten



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige Holzbauteile

Farbton	Gebindegröße	Paletteneinheit
Farblos: 003	20 l 120 l	18 × 20 l = 360 l 4 × 120 l = 480 l

Erfahren Sie mehr zur Ionen-Lock-Technologie auf Seite 52



CETOL® WM 680 Ionen-Lock- Technologie



Hochtransparente, isolierende Zwischenbeschichtung für Holzbauteile, außen und innen, sehr gute Porenbenetzung und porenfüllende Eigenschaften.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Spezial-Acrylat-Copolymer



Verarbeitung: Spritzen,
Streichen (nur bei begrenzt maßhaltigen Holzbauteilen)



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige Holzbauteile

Farbton	Gebindegröße	Paletteneinheit
Farblos: 003	20 l	18 × 20 l = 360 l

Erfahren Sie mehr zur Ionen-Lock-Technologie auf Seite 52

Einleitung

Imprägnierung/
Imprägnier-Grundierung

Grundierung

Versiegelungsmasse

Zwischenbeschichtung

Schlussbeschichtung

Sonstige Produkte

Infos und Services

Zum guten Schluss: deckende und lasierende Schlussbeschichtungen mit Langzeitschutz



Für Holzbauteile mit hohem Anspruch an Haltbarkeit und Ästhetik gibt es die Sikkens Wood Coatings Schlussbeschichtungen.



Die deckenden Beschichtungen der **RUBBOL® Produktfamilie** geben Holzfenstern und -türen eine deutlich längere Haltbarkeit. Denn deckende Beschichtungen sind besonders widerstandsfähig.

Die lasierenden **CETOL®** Schlussbeschichtungen geben dem natürlichen Erscheinungsbild des Holzes ein frisches, attraktives Aussehen und sorgen außerdem für Oberflächenschutz.

Die verbesserten Eigenschaften des Lasurfilms machen die Beschichtung unempfindlicher gegenüber mechanischen Belastungen.

Überzeugen Sie Ihre Kunden mit einer transparenten und gleichmäßigen Oberfläche – in verschiedenen Glanzgraden und in vielen Holzfarbtönen.

Schlussbeschichtung



RUBBOL® WF 382 Duraflex-Technologie



Seidenmatte, deckende Zwischen- und Schlussbeschichtung für Holzbauteile, außen und innen. Gut witterungsbeständig und dauerelastisch.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Reinacrylat



Verarbeitung: Spritzen



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige Holzbauteile

Farbton	Gebindegröße	Paletteneinheit
Reinweiß RAL 9010	20 l	18 × 20 l = 360 l
Verkehrsweiß RAL 9016	20 l 120 l	18 × 20 l = 360 l 4 × 120 l = 480 l
Farbtöne aus 4041 Color Concept, RAL und NCS	Base W05: 5 l/10 l/20 l Base N00: 4,9 l/9,8 l/19,6 l	60 × 5 l = 300 l 36 × 10 l = 360 l 18 × 20 l = 360 l 72 × 4,9 l = 352,8 l 36 × 9,8 l = 352,8 l 18 × 19,6 l = 352,8 l

Erfahren Sie mehr zur Duraflex-Technologie auf Seite 53



RUBBOL® WF 387 Duraflex-Technologie



Seidenglänzende, deckende Zwischen- und Schlussbeschichtung für Holzbauteile, außen und innen. Gut witterungsbeständig und dauerelastisch.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Reinacrylat



Verarbeitung: Spritzen



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige Holzbauteile

Farbton	Gebindegröße	Paletteneinheit
Verkehrsweiß RAL 9016, Reinweiß RAL 9010	20 l	18 × 20 l = 360 l
Farbtöne aus 4041 Color Concept, RAL und NCS	Base W05: 5 l/10 l/20 l Base N00: 4,9 l/9,8 l/19,6 l	60 × 5 l = 300 l 36 × 10 l = 360 l 18 × 20 l = 360 l 72 × 4,9 l = 352,8 l 36 × 9,8 l = 352,8 l 18 × 19,6 l = 352,8 l

Erfahren Sie mehr zur Duraflex-Technologie auf Seite 53

Einleitung

Imprägnierung/
Imprägnier-Grundierung

Grundierung

Versiegelungsmasse

Zwischenbeschichtung

Schlussbeschichtung

Sonstige Produkte

Infos und Services

Schlussbeschichtung



RUBBOL® WF 375



Glänzende, deckende Zwischen- und Schlussbeschichtung für Holzbauteile, außen und innen.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Reinacrylat



Verarbeitung: Spritzen



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Farbtöne aus 4041
Color Concept, RAL
und NCS

Gebindegröße

Base W05:
10 l

Base N00:
9,8 l

Paletteneinheit

36 × 10 l = 360 l

36 × 9,8 l = 352,8 l



RUBBOL® WF 378



Seidenglänzende, deckende Zwischen- und Schlussbeschichtung für Holzbauteile, außen und innen, mit gutem Verlauf.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Reinacrylat



Verarbeitung: Spritzen



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige Holzbauteile

Farbton

RUBBOL® WF 378

Verkehrsweiß
RAL 9016

farbig

RUBBOL®

WF 378 (HP)*

Farbtöne aus 4041
Color Concept, RAL
und NCS

Gebindegröße

20 l

Base W05:
5 l/10 l/20 l

Base N00:
4,9 l/9,8 l/19,6 l

Paletteneinheit

18 × 20 l = 360 l

60 × 5 l = 300 l

36 × 10 l = 360 l

18 × 20 l = 360 l

72 × 4,9 l = 352,8 l

36 × 9,8 l = 352,8 l

18 × 19,6 l = 352,8 l

* Die Bezeichnung „HP“ bei den farbigen Basen wird in der nahen Zukunft entfallen. Die Qualitäten sind davon unberührt.

Schlussbeschichtung



RUBBOL® WF 380



Seidenmatte, deckende Zwischen- und Schlussbeschichtung für Holzbauteile, außen und innen, mit gutem Verlauf.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Reinacrylat



Verarbeitung: Spritzen



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige Holzbauteile

Farbton

RUBBOL® WF 380

Verkehrsweiß	20 l
RAL 9016	120 l
Reinweiß	20 l
RAL 9010	

farbig RUBBOL® WF 380 (HP)*

Farbtöne aus 4041	Base W05:
Color Concept, RAL	5 l/10 l/20 l
und NCS	

Gebindegröße

Base N00:
4,9 l/9,8 l/19,6 l

Paletteneinheit

18 × 20 l = 360 l
4 × 120 l = 480 l
18 × 20 l = 360 l
60 × 5 l = 300 l
36 × 10 l = 360 l
18 × 20 l = 360 l
72 × 4,9 l = 352,8 l
36 × 9,8 l = 352,8 l
18 × 19,6 l = 352,8 l



RUBBOL® WF 373



Seidenglänzende, deckende 2-Komponenten-Zwischen- und -Schlussbeschichtung für Haustüren. Muss vor der Verarbeitung mit WV 850 vernetzt werden. Ausschließlich bei nicht bewitterten Holzbauteilen, wie z. B. Holz-Alu-Konstruktionen und anderen Holzoberflächen im Innenbereich, kann auf die Zugabe von WV 850 verzichtet werden.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Acrylat-Polyurethan-Kombination



Verarbeitung: Spritzen



Anwendungsgebiete: maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Verkehrsweiß	10 l
RAL 9016	20 l

Gebindegröße

Paletteneinheit

36 × 10 l = 360 l
18 × 20 l = 360 l

Kombinierbar mit WP 151: Seite 18 und WV 850: Seite 48



RUBBOL® WF 390



Zwischen- und Schlussbeschichtung mit Metallic-Effekt für Holzbauteile, außen und innen.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Reinacrylat



Verarbeitung: Spritzen



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Weißaluminium metallic, Mausgrau metallic, Goldbronze metallic, Verkehrsrot metallic, Rubinrot metallic, Ultramarinblau metallic, Moosgrün metallic und DB-Metallic-Farbtöne

Gebindegröße

10 l

Paletteneinheit

36 × 10 l = 360 l

Schlussbeschichtung



CETOL® WF 952 Duraflex-Technologie



Seidenmatte, transparente Zwischen- und Schlussbeschichtung für Holzbauteile, für außen und innen, mit höchstem UV-Schutz. Gut witterungsbeständig und dauerelastisch.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Reinacrylat



Verarbeitung: Spritzen



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Sikkens Wood Coatings
Standardfarbtöne,
Joinery Color Classics

Gebindegröße

Base TU:
5 l/20 l

Paletteneinheit

72 × 5 l = 360 l
18 × 20 l = 360 l

Erfahren Sie mehr zur Duraflex-Technologie auf Seite 53



CETOL® WF 957 Duraflex-Technologie



Seidenglänzende, transparente Zwischen- und Schlussbeschichtung für Holzbauteile, für außen und innen, mit höchstem UV-Schutz. Gut witterungsbeständig und dauerelastisch.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Reinacrylat



Verarbeitung: Spritzen



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Sikkens Wood Coatings
Standardfarbtöne,
Joinery Color Classics

Gebindegröße

Base TU:
5 l/20 l

Paletteneinheit

72 × 5 l = 360 l
18 × 20 l = 360 l

Erfahren Sie mehr zur Duraflex-Technologie auf Seite 53

Schlussbeschichtung



CETOL® WF 950



Seidenmatte, transparente Zwischen- und Schlussbeschichtung für Holzbauteile, außen und innen.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Reinacrylat



Verarbeitung: Spritzen



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Farblos,
Sikkens Wood Coatings
Standardfarbtöne,
Joinery Color Classics.
Weitere Farbtöne auf
Anfrage.

Gebindegröße

Base TC/003:
5 l/20 l/120 l

Paletteneinheit

72 × 5 l = 360 l
18 × 20 l = 360 l
4 × 120 l = 480 l



CETOL® WF 955



Seidenglänzende, transparente Zwischen- und Schlussbeschichtung für Holzbauteile, außen und innen.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Reinacrylat



Verarbeitung: Spritzen



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Farblos,
Sikkens Wood Coatings
Standardfarbtöne,
Joinery Color Classics.
Weitere Farbtöne auf
Anfrage.

Gebindegröße

Base TC/003:
5 l/20 l/120 l

Paletteneinheit

72 × 5 l = 360 l
18 × 20 l = 360 l
4 × 120 l = 480 l



CETOL® WF 973



Seidenglänzende, transparente 2-Komponenten-Zwischen- und -Schlussbeschichtung für Haustüren. Muss vor Verarbeitung mit WV 850 vernetzt werden. Ausschließlich bei nicht bewitterten Holzbauteilen, wie z. B. Holz-Alu-Konstruktionen und anderen Holzoberflächen im Innenbereich, kann auf die Zugabe von WV 850 verzichtet werden.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Acrylat-Polyurethan-Kombination



Verarbeitung: Spritzen



Anwendungsgebiete: maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Farblos,
Sikkens Wood Coatings
Standardfarbtöne,
Joinery Color Classics.
Weitere Farbtöne auf
Anfrage.

Gebindegröße

Base TC/003:
10 l/20 l

Paletteneinheit

36 × 10 l = 360 l
18 × 20 l = 360 l

Kombinierbar mit WV 850: Seite 48

Einleitung

Imprägnierung/
Imprägnier-Grundierung

Grundierung

Versiegelungsmasse

Zwischenbeschichtung

Schlussbeschichtung

Sonstige Produkte

Infos und Services

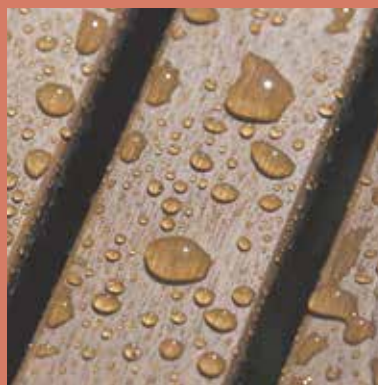
Schlussbeschichtung

Natureffekt-Beschichtungen

Natureffekt-Beschichtungen: natürliche Schönheit bewahren

Von jeher gehört Holz zu den Materialien mit fast unbegrenzter Nutzungsvielfalt. Als nachwachsender, energiesparend zu verarbeitender Baustoff ist es von besonderem ökologischen Wert. Holz hat aber nicht nur eine spannende Vergangenheit, sondern auch eine große Zukunft. Weil es über ausgezeichnete Materialeigenschaften verfügt und ein angenehmes Wohnklima schafft, werden Häuser, Fenster, Türen, Möbel und Fußböden daraus gebaut.

Wer Holz mit allen Sinnen erlebt, der spürt seine Wertigkeit und sieht seine natürliche Schönheit. Die Sikkens Wood Coatings Natureffekt-Beschichtungen bewahren diese Schönheit, geben dem Holz Schutz und erhöhen die Langlebigkeit. Die transparenten, samtig-matten Oberflächen betonen die Holzstruktur und zeigen den Werkstoff Holz von seiner schönsten Seite.



Natur genießen

Damit Sie den mit natürlichen Holzmöbeln ausgestatteten Garten ohne großen Pflegeaufwand lange genießen können, haben wir die passenden Produkte:

Mit unseren Ölen und Lasuren bieten wir Ihnen Produkte an, die witterungsbeständig und wasserabweisend sind. Sie lassen sich leicht verarbeiten, bieten hervorragenden Schutz und bewahren die Schönheit der Garteneinrichtung. Bei den Lasuren bieten wir mit einer attraktiven Farbtonpalette großen Freiraum für Gestaltung.

Schlussbeschichtung Natureffekt-Beschichtungen



CETOL® WF 748



Tuchmatte, transparente Zwischen- und Schlussbeschichtung für Holzbauteile, außen und innen. Dünn- bzw. mittelschichtiges Lasursystem, betont als **Natureffekt-Lasur** die charakteristische Holzstruktur.



Wasserverdünnbar, Natureffekt-Beschichtung

Bindemittelart: Reinacrylat



Verarbeitung: Spritzen
(2 × 80 bis 120 µm oder 1 × 150 bis max. 200 µm)



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Farblos,
Sikkens Wood Coatings
Standardfarbtöne,
Joinery Color Classics.
Weitere Farbtöne auf
Anfrage.

Gebindegröße

Base TC/003:
20 l

Paletteneinheit

18 × 20 l = 360 l



CETOL® WF 758



Matte, transparente Zwischen- und Schlussbeschichtung für Holzbauteile, außen und innen. Dünn- bzw. mittelschichtiges Lasursystem. Betont als **Natureffekt-Lasur** die charakteristische Holzstruktur.



Wasserverdünnbar, Natureffekt-Beschichtung

Bindemittelart: Reinacrylat



Verarbeitung: Spritzen
(2 × 80 bis 120 µm oder 1 × 150 bis max. 200 µm)



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Farblos,
Sikkens Wood Coatings
Standardfarbtöne,
Joinery Color Classics.
Weitere Farbtöne auf
Anfrage.

Gebindegröße

Base TC/003:
5 l/20 l

Paletteneinheit

72 × 5 l = 360 l
18 × 20 l = 360 l



CETOL® WF 980



Natürlich matte, transparente Zwischen- und Schlussbeschichtung für innen und außen. Betont als **Natureffekt-Lasur** die charakteristische Holzstruktur.



Wasserverdünnbar, Natureffekt-Beschichtung

Bindemittelart: Reinacrylat



Verarbeitung: Spritzen



Anwendungsgebiete: maßhaltige, begrenzt maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Farblos,
Sikkens Wood Coatings
Standardfarbtöne,
Joinery Color Classics.
Weitere Farbtöne auf
Anfrage.

Gebindegröße

Base TC/003:
5 l/20 l/120 l

Paletteneinheit

72 × 5 l = 360 l
18 × 20 l = 360 l
4 × 120 l = 480 l

Schlussbeschichtung Spezialbeschichtungssysteme

Schutz für Holz im Außenbereich – CETOL® WF 771

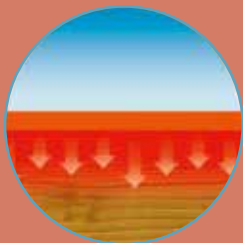
Holz unterstreicht die natürliche Umgebung im Garten und auf der Terrasse. Überall, wo Holz zum Einsatz kommt, steigert es das Wohlfühl und schafft ein stimmungsvolles Ambiente. In allen direkt bewitterten Außenbereichen ist Holz extremen Belastungen ausgesetzt und benötigt besonderen Schutz.

Für eine Welt voller neuer Farben

Mit CETOL® WF 771 haben wir eine Speziallasur entwickelt, die die einzigartige Holzanmutung bewahrt und mit brillanten Farben glänzt. Die Einsatzbereiche sind z. B. Terrassen, Fassadenverkleidungen, Gartenhäuser und Gartenmöbel, Pergolen sowie Dachstühle, Dachuntersichten, Verbretterungen und Holzkonstruktionen.

Zwei unserer Technologien wurden hier erfolgreich umgesetzt: CETOL® WF 771 füllt für den Satorator-Effekt® die Holzporen wieder auf und erhöht so die Haltbarkeit. Das Self-Stratifying®-Bindemittel sorgt mit zwei verschiedenen Schichten für gute Haftung sowie UV- und Feuchteschutz. Das Beste also, was Holz passieren kann – und speziell für mittel bis stark beanspruchte Holzflächen geeignet!

Unsere Kollektion **Never Ending Impressions** bietet Ihnen ein großes Spektrum an intensiven Farben und harmonisch aufeinander abgestimmten Farbtönen. Kunden wie McDonald's® oder Walt Disney World® nutzen bereits diese Farbvielfalt. Weitere Infos siehe Seite 61.



Wirkungsweise des Self-Stratifying®-Bindemittels

- Bindemittel 1
- Bindemittel 2



CETOL® WF 771



Matte, transparente Grund-, Zwischen-, und Schlussbeschichtung im 1-Topf-3-Schicht-System für Holzböden sowie andere begrenzt maßhaltige und nicht maßhaltige Holzbauteile im Außenbereich.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Acryl-Alkydharz



Verarbeitung: Streichen, Bretterstreichmaschine, Vacumat, Tauchen, Fluten



Anwendungsgebiete: begrenzt maßhaltige, nicht maßhaltige Holzbauteile



Farbton

Never Ending Impressions.
Weitere Farbtöne auf Anfrage.

Gebindegröße

Base TU:
2,5 l/10 l

Paletteneinheit

144 × 2,5 l = 360 l
36 × 10 l = 360 l

Schlussbeschichtung Spezialbeschichtungssysteme



CETOL® WF 761



Seidenmatte, transparente Grund-, Zwischen- und Schlussbeschichtung von Holzbauteilen. Verwendbar als 1-Topf-3-Schicht-System, außen und innen.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Reinacrylat



Verarbeitung: Streichen, Spritzen



Anwendungsgebiete: begrenzt maßhaltige, nicht maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Joinery Color Classics.
Weitere Farbtöne auf
Anfrage.

Gebindegröße

Base TC/003:
1 l/2,5 l/10 l

Paletteneinheit

462 × 1 l = 462 l
144 × 2,5 l = 360 l
36 × 10 l = 360 l



RUBBOL® WF 361



Seidenmatte, deckende Grund-, Zwischen- und Schlussbeschichtung von Holzbauteilen. Verwendbar als 1-Topf-3-Schicht-System, außen und innen.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Reinacrylat



Verarbeitung: Streichen, Spritzen



Anwendungsgebiete: begrenzt maßhaltige, nicht maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Verkehrsweiß
RAL 9016
Farbig: Farbtöne aus
4041 Color Concept,
RAL und NCS

Gebindegröße

2,5 l/10 l
Base W05:
1 l/2,5 l/10 l
Base M15:
0,98 l/2,45 l/9,8 l
Base N00:
0,96 l/2,4 l/9,6 l

Paletteneinheit

144 × 2,5 l = 360 l
36 × 10 l = 360 l
462 × 1 l = 462 l
144 × 2,5 l = 360 l
36 × 10 l = 360 l
462 × 0,98 l = 452,76 l
144 × 2,45 l = 352,8 l
36 × 9,8 l = 352,8 l
462 × 0,96 l = 443,52 l
144 × 2,4 l = 345,6 l
36 × 9,6 l = 345,6 l

Einleitung

Imprägnierung/
Imprägnier-Grundierung

Grundierung

Versiegelungsmasse

Zwischenbeschichtung

Schlussbeschichtung

Sonstige Produkte

Infos und Services

Sikkens Wood Coatings Ergänzungsprodukte – Wellness für Holzfenster



Holzfenster sind hochwertige Produkte, die den Wohnwert erhöhen, für eine gemütliche Atmosphäre sorgen und das Wohlbefinden steigern. Damit das lange so bleibt, sollte das Holz selbst auch ein Wellnessprogramm bekommen.

Die 1-2-fertig-Pflege für Holzfenster



1) Die beschichteten Holzoberflächen mit dem Spezialreiniger reinigen.



2) Die Pflegemilch mit dem Schwamm gleichmäßig auftragen. Fertig!

Pflegeset für Holzfenster

Eine Reinigung und Pflege mit dem bewährten **Sikkens Wood Coatings Pflegeset** (bestehend aus Spezialreiniger und Pflegemilch für Fenster) ist für die Werterhaltung unerlässlich. Egal ob lackiert oder lasiert – Spezialreiniger und Pflegemilch schützen nicht nur, sondern frisieren auch die Farben auf. Die Fenster Ihrer Kunden erstrahlen wieder in neuem Glanz. Nach der Anwendung des Spezialreinigers empfiehlt sich eine Behandlung der vorbereiteten Beschichtung mit unserer Pflegemilch. Die Pflegemilch sollte 1 x jährlich aufgetragen werden, um so Wartungsintervalle und die Gesamtlebensdauer zu verlängern.

Pflegetuch für Haustüren

Ob lackierte oder lasierte Haustüren – das Pflegetuch bringt neuen Glanz und schützt sie zusätzlich vor Schmutz und Witterungseinflüssen. Sinnvoll ist

eine regelmäßige Anwendung (1 x jährlich), um die Renovierungsintervalle und die Lebensdauer Ihrer hochwertigen Holztüren wirkungsvoll zu verlängern.

Allgemeine Pflegehinweise

Wir empfehlen, Holzbaulemente regelmäßig mit warmem Wasser und einem milden Reinigungsmittel innen und außen sowie im Falzbereich zu reinigen. Es ist darauf zu achten, dass Entwässerungsöffnungen frei sind, so dass Niederschlagswasser ungehindert ablaufen kann. Wichtig sind auch das Ölen der Beschläge mit einem Beschlagsspray für einfaches Öffnen und Schließen sowie die Bearbeitung der Gummidichtungen mit einem Dichtungspflegemittel für dauerhafte Elastizität und gute Abdichtung. Diese Anwendungen versprechen eine lang anhaltende, gute Lebensdauer der Fenster und Türen.

Sonstige Produkte

Pflegeprodukte



Pflegeset für Fenster



Die schonende Fensterpflege frischt den Glanz auf und macht das Fenster wieder wetterfest. Regelmäßige Anwendung verlängert die Renovierungsintervalle.

Inhalt: Spezialreiniger (250 ml), Pflegemilch (250 ml), Schwamm, Gebrauchsanleitung (Faltblatt)

Farbton

Farblos

Einheiten

1 Set = 2 x 250 ml/
10 Stück im Karton



Pflegemilch für Fenster



Pflegemilch zur Auffrischung und wetterschützenden Pflege bewitterter Beschichtungsflächen auf Holzfenstern. Regelmäßige Anwendung (1 x im Jahr) verlängert die Renovierungsintervalle.

Farbton

Farblos

Einheiten

1 Stück = 250 ml/
12 Stück im Karton



Spezialreiniger für Fenster und Türen



Wässrige Reinigungslösung zum Reinigen und Entfetten von geschlossenen Oberflächen wie Lacken und Lasurbeschichtungen, Kunststoffen, Metallen etc.

Anwendung: zur porentiefen Reinigung vor Einsatz der Pflegemilch oder des Pflgetuchs (Fenster + Haustüren)

Farbton

Farblos

Einheiten

1 Set = 2 x 250 ml/
10 Stück im Karton



Sikkens Wood Coatings Pflgetuch



Die schonende Türenpflege frischt den Glanz Ihrer Haustüren aus Holz auf und macht sie wieder wetterfest. Regelmäßige Anwendung verlängert die Renovierungsintervalle.

Farbton

Einheiten

30 Stück im Karton

Einleitung

Imprägnierung/
Imprägnier-Grundierung

Grundierung

Versiegelungsmasse

Zwischenbeschichtung

Schlussbeschichtung

Sonstige Produkte

Infos und Services

Sikkens Wood Coatings Ergänzungsprodukte – denn gepflegtes Holz lebt länger.

Damit Ihre Kunden auch lange Freude an ihren Fenstern und Haustüren haben, sind professionelle Montage und regelmäßige Reinigung und Pflege unerlässlich. So verlängern sich auch die Renovierungsintervalle.



Richtiger Schutz für Holzfenster

Um bei Bau-, Verputz- und Malerarbeiten Beschädigungen oder Flecken an Rahmen, Flügeln oder Glas zu vermeiden, sollten alle Oberflächen rund ums Fenster sorgfältig geschützt werden.

Die dabei verwendeten Folien und Klebebänder müssen frei von Weichmachern und Lösemitteln sowie UV-beständig und wetterfest sein (z. B. tesa 4438). Die Holzelemente bitte nie länger als zwei Wochen abgeklebt oder abgedeckt lassen, da sonst ein schädlicher Feuchtestau im Holz auftreten kann. Innerhalb von drei Monaten nach dem Einbau sollten sämtliche Verputz- und Malerarbeiten abgeschlossen sein.

Wartung der Oberflächenbeschichtung

Die Beschichtung der Holzfenster sollte in regelmäßigen Intervallen gewartet werden. Wir empfehlen, je nach Einbausituation, deckende Beschichtungen nach 4 bis 5 Jahren und lasierende Beschichtungen nach 2 bis 3 Jahren zu warten. Dafür stehen Ihnen umweltschonende und wasserbasierte Sikkens Wood Coatings Produkte zur Verfügung.

Wartung

Auch bei den besten Produkten kann es in seltenen Fällen zu Mängeln kommen. Damit diese schnell bearbeitet werden, sind ein paar Dinge zu beachten: Wichtig ist, dass die Empfehlungen zur Pflege und Wartung eingehalten werden und die Oberflächenbeschichtung jährlich auf mechanische Beschädigungen geprüft wird. Eine sofortige, fachgerechte Instandsetzung einzelner, auch kleinerer Schadstellen ist zwingend erforderlich und im Schadensfall nachzuweisen. Das bedeutet konkret: Werden bei der Pflege kleine Schäden in der Beschichtung festgestellt, so sind diese im Rahmen einer Wartung umgehend auszubessern, um ein Fortschreiten des Schadens zu verhindern und den Erhalt der schützenden Beschichtung sicherzustellen. Für die Wartung werden die betreffenden Bereiche immer mindestens von V-Fuge zu V-Fuge überarbeitet. Eine nicht mehr tragende Beschichtung muss entfernt und das Holz darunter so weit angeschliffen werden, bis vergraute Bereiche nicht mehr sichtbar sind. Eine tragende Altbeschichtung muss nur leicht angeschliffen werden. Auf dem sauberen, trockenen und tragfähigen Untergrund kann der Wartungsanstrich mit den passenden Wartungsprodukten im Streichverfahren erfolgen.

Sonstige Produkte

Montageprodukte



ST 860



Flüssiges Zusatzmittel zur Herstellung eines streichfähigen Montagelackes/ einer streichfähigen Montagelasur aus wasserverdünnbaren Spritzprodukten. Einsatz nur zur Ausbesserung kleiner Schadstellen („Spot Repair“).



Wasserverdünnbar



Verarbeitung: Mischungsverhältnis 1:10; Zugabe des Zusatzmittels zu einem Spritzprodukt in einem Verhältnis von 1 Teil ST 860 zu 10 Teilen Lack/Lasur. Gutes Umrühren der Mischung. Verarbeitung durch Streichen.

Anwendungsgebiete: Für die Ausbesserung kleiner Beschädigungen von neu endbeschichteten Holzfenstern, die beim Transport oder bei der Montage entstanden sind (nicht für die Renovierung bewitterter Flächen geeignet).

Farbton

Farblos

Gebindegröße

1 l

Bestelleinheit

6 x 1 l = 6 l



RUBBOL® WP 105



Weißer Grundierung mit Isoliereigenschaften für die Wartung von Holzbauteilen, außen und innen.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Acryl-Alkydharz



Verarbeitung: Streichen



Anwendungsgebiete: maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Weiß

Gebindegröße

1 l

Bestelleinheit

6 x 1 l = 6 l



CETOL® WP 510



Lasierende Grundierung für die Wartung von Holzbauteilen, außen und innen.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Acrylat-Copolymer



Verarbeitung: Streichen



Anwendungsgebiete: maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Sikkens Standardfarbtöne, Joinery Color Classics. Weitere Farbtöne auf Anfrage.

Gebindegröße

Base TC:
1 l

Bestelleinheit

6 x 1 l = 6 l

Einleitung

Imprägnierung/
Imprägnier-Grundierung

Grundierung

Versiegelungsmasse

Zwischenbeschichtung

Schlussbeschichtung

Sonstige Produkte

Infos und Services

Sonstige Produkte

Montageprodukte



RUBBOL® WF 310



Seidenmatte, deckende Zwischen- und Schlussbeschichtung für die Wartung von Holzbauteilen, außen und innen.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Reinacrylat



Verarbeitung: Streichen



Anwendungsgebiete: maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Verkehrsweiß
RAL 9016
Farbtöne aus
4041 Color Concept,
RAL und NCS

Gebindegröße

1 l
Base W05:
1 l
Base N00:
0,98 l

Bestelleinheit

6 x 1 l = 6 l
6 x 1 l = 6 l
6 x 0,98 l = 5,88 l



RUBBOL® WF 318



Seidenglänzende, deckende Zwischen- und Schlussbeschichtung für die Wartung von Holzbauteilen, außen und innen.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Reinacrylat



Verarbeitung: Streichen



Anwendungsgebiete: maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Verkehrsweiß
RAL 9016

Gebindegröße

1 l

Bestelleinheit

6 x 1 l = 6 l

Profi-Tipp

Wenn beim Einbau versehentlich Holzbauteile beschädigt werden, können Sie kleine Beschädigungen mit unseren passenden Streichprodukten, abgestimmt auf Glanz und Farbton, beheben. Ein Wartungsanstrich ist ganz einfach: Reinigen Sie die beschädigte, alte Beschichtung und schleifen Sie diese mit Schleifpapier (Körnung 200–220) leicht an. Danach streichen Sie die Beschichtung des angeschliffenen Untergrundes ein bis zweimal im gewünschten Farbton. Das passende Qualitätsprodukt finden Sie in der nachstehenden Tabelle.

Schlussbeschichtung, Industrielle Erstbeschichtung	Passende Grundierung	Passende Ausbesserungsbearbeitung
RUBBOL® WF 382/RUBBOL® WF 380	RUBBOL® WP 105	RUBBOL® WF 310
RUBBOL® WF 387/RUBBOL® WF 378	RUBBOL® WP 105	RUBBOL® WF 318
CETOL® WF 952/CETOL® WF 950	CETOL® WP 510	CETOL® WF 910
CETOL® WF 957/CETOL® WF 955	CETOL® WP 510	CETOL® WF 915
CETOL® WF 980	CETOL® WP 510	CETOL® WF 905

Sonstige Produkte

Montageprodukte



CETOL® WF 905



Matte, lasierende Zwischen- und Schlussbeschichtung für die Wartung von Holzbauteilen, außen und innen.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Reinacrylat-Dispersion



Verarbeitung: Streichen



Anwendungsgebiete: maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Sikkens Standardfarbtöne, Joinery Color Classics. Weitere Farbtöne auf Anfrage.

Gebindegröße

Base TC:
1 l

Bestelleinheit

6 x 1 l = 6 l



CETOL® WF 910



Seidenmatte, lasierende Zwischen- und Schlussbeschichtung für die Wartung von Holzbauteilen, außen und innen.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Reinacrylat



Verarbeitung: Streichen



Anwendungsgebiete: maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Sikkens Standardfarbtöne, Joinery Color Classics. Weitere Farbtöne auf Anfrage.

Gebindegröße

Base TC:
1 l

Bestelleinheit

6 x 1 l = 6 l



CETOL® WF 915



Seidenglänzende, lasierende Zwischen- und Schlussbeschichtung für die Wartung von Holzbauteilen, außen und innen.



Wasserverdünnbar

Bindemittelart: Reinacrylat



Verarbeitung: Streichen



Anwendungsgebiete: maßhaltige Holzbauteile

Farbton

Sikkens Standardfarbtöne, Joinery Color Classics. Weitere Farbtöne auf Anfrage.

Gebindegröße

Base TC:
1 l

Bestelleinheit

6 x 1 l = 6 l

Einleitung

Imprägnierung/
Imprägnier-Grundierung

Grundierung

Versiegelungsmasse

Zwischenbeschichtung

Schlussbeschichtung

Sonstige Produkte

Infos und Services

Sonstige Produkte

Zusatzprodukte



Produkte, die die Arbeit leichter machen

Zur besseren und sauberen Verarbeitung unserer Lacke und Lasuren und zur Reinigung verschmutzter Werkzeuge führen wir eine Reihe von zusätzlichen Produkten in unserem Sortiment:

- Verdünnungsmittel
- Reinigungsmittel
- Verdicker
- Additiv zur Glanzeinstellung von Schlussbeschichtungen
- Entschäumer

Passende Produkte zur Minimierung von Schaumneigung

Damit wird die Schaumbildung bei wasserverdünnbaren Produkten während der Verarbeitung wie beim Tauchen und Fluten wirksam bekämpft.

Sonstige Produkte

Zusatzprodukte



ST 825



Verdünnung für lösemittelhaltige Produkte, auch zum Reinigen von Werkzeug geeignet.

Transporthinweis: UN-Nr.: 1263
Farbzubehörstoffe

ADR: Kl. 3, III

Farbton

Farblos

Gebindegröße

5 l
25 l

Bestelleinheit

1 x 5 l = 5 l
1 x 25 l = 25 l



ST 830



Reinigungsmittel (beim Einsatz wasserverdünnbarer Produkte) für verschmutztes Werkzeug wie Spritzgeräte, Schläuche, Pistolen, Düsen, Bretterstreichmaschinen sowie zum Spülen von Flutanlagen. Zum Entfernen von angetrockneten Farbresten und -spritzern.

Farbton

Farblos

Gebindegröße

10 l

Bestelleinheit

1 x 10 l = 10 l

Einleitung

Imprägnierung/
Imprägnier-Grundierung

Grundierung

Versiegelungsmasse

Zwischenbeschichtung

Schlussbeschichtung

Sonstige Produkte

Infos und Services

Sonstige Produkte

Zusatzprodukte



WV 820



Verdicker auf Wasserbasis für wasserverdünnbare Beschichtungen.

Farbton

Farblos

Gebindegröße

0,5 l

Bestelleinheit

3 x 0,5 l = 1,5 l



WV 830



Additiv auf Wasserbasis zur matten Glanzeinstellung von Schlussbeschichtungen.

Farbton

Gelblich

Gebindegröße

0,5 l

Bestelleinheit

2 x 0,5 l = 1 l



WV 850



Vernetzer für RUBBOL® WF 373 und CETOL® WF 973.

Zugabemenge: 2 %

Farbton

Farblos

Gebindegröße

1 kg (0,92 l)

Bestelleinheit

6 x 0,92 l = 5,52 l

Sonstige Produkte

Zusatzprodukte



WV 888



Entschäumer für wasserverdünnbare Lacke. Zur Bekämpfung von Schaumbildung während der **Verarbeitung wie Tauchen und Fluten**.

Zugabemenge: 0,1–0,3 % Gewicht

Farbton

Farblos

Gebindegröße

5 l

Bestelleinheit

1 x 5 l = 5 l



WV 890



Entschäumer für wasserverdünnbare Lasuren. Zur Bekämpfung von Schaumbildung während der **Verarbeitung wie Tauchen und Fluten**.

Zugabemenge: 0,05–0,3 % Gewicht

Farbton

Milchig-weiß

Gebindegröße

5 l

Bestelleinheit

1 x 5 l = 5 l



WV 891



Entschäumer für CETOL® WM 675. Zur Bekämpfung von Schaumbildung während der **Verarbeitung beim Tauchen und Fluten**.

Zugabemenge: 0,1–0,5 % Gewicht

Farbton

Milchig-weiß

Gebindegröße

5 l

Bestelleinheit

1 x 5 l = 5 l

Sikkens Wood Coatings Produkte		RUBBOL® WP 168 ^{BPD}	RUBBOL® WP 194	RUBBOL® WM 274	CETOL® WV 885 ^{BPD+}	CETOL® WP 562 ^{BPD}	CETOL® WP 567 ^{BPD}	CETOL® WP 560	CETOL® WP 566	CETOL® WM 665	CETOL® WM 675
Entschäumer	WV 888	•	•	•							
Entschäumer	WV 890				•	•	•	•	•	•	
Entschäumer	WV 891										•

Einleitung

Imprägnierung/
Imprägnier-Grundierung

Grundierung

Versiegelungsmasse

Zwischenbeschichtung

Schlussbeschichtung

Sonstige Produkte

Infos und Services

Qualität, Funktionalität, Optik – Holz optimal nutzen



Holz verfügt über hervorragende bauphysikalische Eigenschaften. Dazu gehören hohe Druckfestigkeit, Elastizität und gute Wärmedämmung. Damit die Qualität des Holzes dauerhaft erhalten bleibt, kommt es maßgeblich auf die Beschichtung an. Auf den folgenden Seiten möchten wir Ihnen dazu einige Tipps geben und Möglichkeiten aufzeigen, wie Sie Ihre Holzbauteile effektiv verarbeiten können.

Anwendungsstufen	Typische Beispiele von Holzbauteilen	Empfohlene Trockenschichtdicken
Maßhaltig Maßänderung nur in sehr begrenztem Umfang zugelassen	Fenster, Außentüren, Wintergärten	Nach VFF-Merkblatt H0.03: mind. 80 µm lasierend, mind. 100 µm deckend, jedoch nicht höher als 150 µm. Wir empfehlen jeweils 100 µm.
Begrenzt maßhaltig Maßänderung in begrenztem Umfang zugelassen	Verbretterungen mit Nut- und Federprofil, Bauteile im Fertighausbereich, Ständerwerk, Leimbinder, Fachwerk, Traufschalungen, Ortgänge, Pfetten, Sparren, exklusive Garten- und Landhäuser, höherwertiges Gartenholz, Holzwerkstoffplatten	Ca. 60–80 µm
Nicht maßhaltig Maßänderung nicht begrenzt	Überlappende Verbretterungen, einfaches Gartenholz, Zäune, Terrassen, Bodenbeläge, Pergolen, Carports, Sichtschutzanlagen, Spielgeräte, Gartenmöbel, Schuppen, Scheunen	Bei filmbildenden Systemen ca. 40–60 µm Bei nicht filmbildenden Systemen keine messbare Schicht

Wir stellen Ihnen unsere neuesten Technologien vor und beschreiben den Nutzwert von dauerhaftem Holzschutz, der sich Ihnen und Ihren Kunden bietet. Das gilt sowohl für unsere Standard- als auch für die Premiumsysteme.

Gleichzeitig tauchen wir in die Welt der Farben ein. Denn hochwertig beschichtete Holzbauteile werden durch unser niveaull abgestimmtes Farbprogramm zum attraktiven Stilelement.

Schauen Sie sich an, wie leistungsfähig Holzbauteile auch in Verbindung mit anderen Materialien sind und profitieren Sie von unseren Tipps zur Verarbeitung und Produkthanwendung. Die nebenstehende Tabelle gibt Verarbeitungsempfehlungen für maßhaltige sowie begrenzt maßhaltige und nicht maßhaltige Holzbauteile.

Innovative Technologien

Weil uns gut nicht gut genug ist

Unser Anspruch ist es, Produkte stetig zu verbessern und darüber hinaus Ideen und Entwicklungen zu realisieren, die den Schutz von Holzbauteilen noch weiter optimieren. So wurden in unseren Laboren neue Technologien entwickelt, die den höchsten Ansprüchen gerecht werden und maßhaltigen Holzbauteilen auch unter härtesten Bedingungen ein längeres Leben schenken.

Beste Beispiele dafür sind die Ionen-Lock- und Duraflex-Technologie. Mit der Ionen-Lock-Technologie hat Sikkens Wood Coatings einen Weg gefunden, Holzinhaltsstoffe zu binden und damit die bisher auftretenden unerwünschten Verfärbungen des Holzes maßgeblich zu reduzieren. So werden neue Maßstäbe bei der Isolierung deckender und lasierender Holzfenster-Beschichtungssysteme gesetzt.

Die Duraflex-Technologie steht für eine extrem lange Haltbarkeit der Beschichtung bei Fenstern und Türen aus Holz. Durch die gezielte Kombination eines dauerelastischen Films und eines sehr hochwertigen UV-Licht-Schutzes werden Einflussfaktoren wie extreme Kälte oder hohe Temperatur sowie das Quell- und Schwindverhalten des Holzes durch Feuchtigkeit ideal kompensiert.



Mobile-App

Mit der kostenlosen App zum professionellen Holzschutz holen Sie sich als Handwerker oder Fachhändler wichtige Informationen zu innovativen Beschichtungssystemen von Sikkens Wood Coatings direkt aufs iPad. Einfach www.sikkens-wood-coatings.com aufrufen und dann mit einem Klick installieren.

Oder scannen Sie zum Besuch unserer Website einfach den QR-Code, um dann die App zu laden.



Ionen-Lock-Technologie

Mehr Schutz gegen sichtbare Verfärbung

Zum
Tauchen/
Fluten und
Spritzen

Mit der Ionen-Lock-Technologie (ILT) ist Sikkens Wood Coatings ein echter Durchbruch bei der Isolierung von Holzinhaltstoffen gelungen. Die zum Patent angemeldete Technologie bietet einen sicheren Schutz gegen Durchbluten. Sichtbare Verfärbungen von lasierend oder deckend beschichteten Oberflächen werden deutlich reduziert.

Auf einen Blick

- Sicherer Schutz gegen Durchbluten von Holzinhaltstoffen, besonders für Eiche
- Gute Porenbetzung und Porenfüllung erhöhen die Wetterbeständigkeit der Gesamtschichtung
- Umweltschonendes, nachhaltiges Produkt durch den Verzicht auf Schwermetalle
- Anwendbar auf den meisten Laub- und Nadelhölzern

Siehe unsere Produkte auf der Seite 29



Eiche ohne Ionen-Lock-Technologie



Eiche mit Ionen-Lock-Technologie

Die innovativen Zwischenbeschichtungen CETOL® WM 675 und CETOL® WM 680 verringern aber nicht nur die Verfärbungen effektiv, sondern erhöhen durch gute Porennutzung und -fülle die Wetterbeständigkeit des gesamten Beschichtungssystems. Sie sind auf den meisten Laub- und Nadelhölzern anwendbar. Durch den Verzicht auf Schwermetalle nutzen Sie mit CETOL® WM 675 und CETOL® WM 680 ein umweltfreundliches, nachhaltiges Produkt.

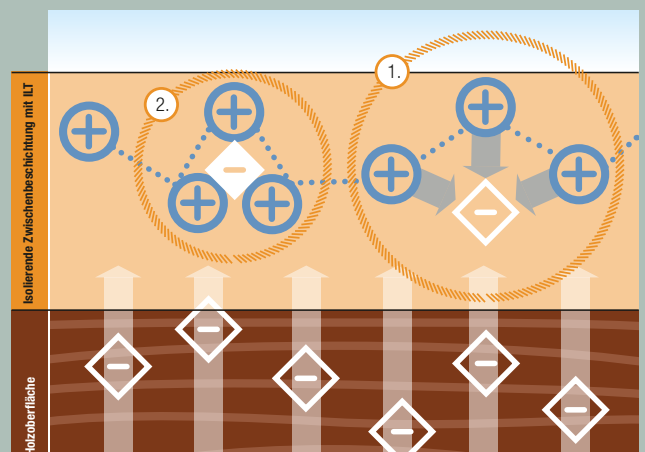
So funktioniert die Ionen-Lock-Technologie: Für die hohe Isolierwirkung werden die Gegensätze der meist negativ (-) geladenen Holzinhaltstoffe und der positiv (+) geladenen Bestandteile des Bindemittels genutzt. Farbstoffe werden von den Ionen-Enden angezogen und so innerhalb der Beschichtung dauerhaft gebunden (siehe Grafik unten). Ein Durchbluten der Holzinhaltstoffe kann hierdurch deutlich reduziert oder sogar verhindert werden. Das gilt insbesondere für Eichenholz.

Hohe Isolierwirkung ohne Schwermetalle

1. **Anziehungskraft:** Mit herkömmlichen Bindemittelstrukturen lassen sich freigesetzte Holzinhaltstoffe nicht vollständig innerhalb der Isolationsschicht binden. Durch einen elektrochemischen Prozess der ILT binden die Ionengruppen die freigesetzten Holzinhaltstoffe innerhalb des Filmes und verhindern so ein Durchbluten bis zur Oberfläche.

2. **Fixierung:** Die Farbstoffe werden bei der Fixierung dauerhaft gebunden.

- ◊ Unterschiedliche negativ geladene Holzinhaltstoffe
- Bindemittel mit positiven Ionengruppen
- ⊕ Positiv geladene Bestandteile des Bindemittels



In deckend
und
lasierend

Die Duraflex-Technologie steht für Langlebigkeit und hervorragenden Wetterschutz. Mit der dauerhaften Elastizität des Beschichtungssystems wird unter allen Witterungsbedingungen eine optimale Haltbarkeit erreicht. Ein überzeugendes Argument für Ihre Kunden.



für einen besonders guten Feuchtehaushalt des Holzes. Mit diesen Eigenschaften erreicht das Duraflex-Beschichtungssystem eine extrem hohe Wetterbeständigkeit.

Dies wurde auch durch Bewitterungstests im Q-Lab Weathering Research Service nachgewiesen. Zudem hat das Fraunhofer Institut für Holzforschung (Wilhelm-Klauditz-Institut WKI) die sehr hohe Elastizität der Beschichtung bestätigt. Weitere Vorteile sind die sehr gute Haftung und Schlagzähigkeit gegen Haarrisse.

Für deckende und lasierende Beschichtungssysteme

Sikkens Wood Coatings bietet sowohl für deckende als auch lasierende Beschichtungen ein Komplettsystem mit der innovativen Duraflex-Technologie an: Die Produkte können als Zwischen- und Schlussbeschichtung eingesetzt werden.



Alle Produkte mit der Duraflex-Technologie verfügen über das SKH-KOMO-Produktzertifikat 33199 nach externen Prüfungen durch das SKH-Institut in den Niederlanden

Dank des dauerelastischen Films – insbesondere auch bei Temperaturschwankungen – passt sich das Produkt optimal an den Holzuntergrund an. Innovative Lichtschutzmittel (bei den Lasuren) verleihen der Beschichtung einen hohen und lang anhaltenden Schutz vor UV-Strahlen. Die herausragenden Diffusionseigenschaften des Films sorgen

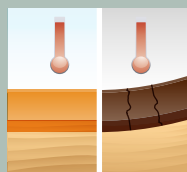
Auf einen Blick

- Dauerhafte Elastizität, besonders bei Temperaturschwankungen
- Extreme Beständigkeit gegen Witterungseinwirkungen
- Sehr gute Haftung
- Optimale Haltbarkeit
- Ideale Anpassung an den Holzuntergrund
- Hoher UV-Schutz durch innovative Lichtschutzmittel
- Lang anhaltende Wirksamkeit des UV-Schutz-Mittels
- Besonders guter Feuchteschutz dank hervorragenden Diffusionseigenschaften des Filmes
- Gute Schlagzähigkeit gegen die Entstehung von Haarrissen

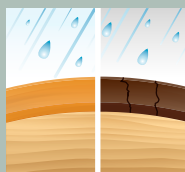
Siehe unsere Produkte auf den Seiten 31 und 34

Rundum überzeugende Eigenschaften

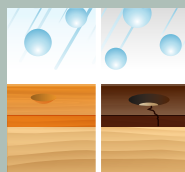
- Duraflex-Beschichtung
- Herkömmliche Lasuren
- Holz



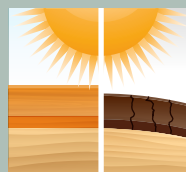
Wärme: Das Holz gibt Feuchtigkeit ab und schrumpft. Die Beschichtung folgt der Bewegung ohne Materialspannung.



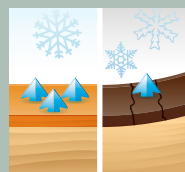
Regen: Die eindringende Feuchtigkeit lässt das Holz aufquellen. Doch die flexible Beschichtung dehnt sich und sorgt für eine kontrollierte Feuchtigkeitsabgabe dank der besonderen Diffusionseigenschaften.



Hagelschlag: Bessere Schlagzähigkeit reduziert die Entstehung von Haarrissen.



Extreme Sonne: Das UV-Licht wird von der Beschichtung absorbiert. Holz und Beschichtung bleiben unbeschädigt.






Frost und Schnee: Auch bei niedrigen Temperaturen bleibt die Beschichtung elastisch und sorgt durch ihre Diffusionsfähigkeit für einen geregelten Feuchteausgleich.

Das Produktprogramm für Holzschutz mit System

Alle Beschichtungssysteme	Premium-Beschichtungssysteme
Imprägnierung	
CETOL® WV 885 ^{BPD+}	
CETOL® WV 880	
Imprägnier- Grundierung	
CETOL® WP 560	
CETOL® WP 566	CETOL® WP 566
CETOL® WP 562 ^{BPD}	
CETOL® WP 567 ^{BPD}	
CETOL® SP 520	
Hirnholzschutz/V-Fugen-Siegel	
Kodrin WV 456	
Kodrin WV 457	
Kodrin WV 472	
Zwischenbeschichtung	
CETOL® WM 665	
CETOL® WM 675	CETOL® WM 675
CETOL® WM 610	
CETOL® WM 680	CETOL® WM 680
CETOL® WF 748	
CETOL® WF 758	
CETOL® WF 980	
CETOL® WF 950	
CETOL® WF 952	CETOL® WF 952
CETOL® WF 955	
CETOL® WF 957	CETOL® WF 957
CETOL® WF 973	CETOL® WF 973
Schlussbeschichtung	
CETOL® WF 748	
CETOL® WF 758	
CETOL® WF 980	
CETOL® WF 950	
CETOL® WF 952	CETOL® WF 952
CETOL® WF 955	
CETOL® WF 957	CETOL® WF 957
CETOL® WF 973	CETOL® WF 973

Mit Produkten aus der CETOL® Reihe bieten wir Ihnen ein erstklassiges lasierendes Beschichtungssystem für maßhaltige Holzbauteile an. Als lasierendes Beschichtungssystem stehen CETOL® Produkte für Imprägnierung, Imprägniergrundierung, Zwischenbeschichtung oder Schlussbeschichtung zur Verfügung. In jedem Fall erzielen Sie mit unseren Premiumprodukten, die entweder auf der Ionen-Lock- oder Duraflex-Technologie basieren, erstklassige Ergebnisse für effektiven Holzschutz.

-  Ionen-Lock-Technologie
-  Duraflex-Technologie
-  Speziell für Türen und Holz-Alu-Fenster

Systemempfehlungen für Holzarten

Holzart

Beschichtungshinweis für CETOL® Produkte



Lärche

Die zuckerhaltigen Inhaltsstoffe des Holzes werden mit CETOL® WM 675 oder CETOL® WM 680 isoliert.



Meranti

Eine Zwischenbeschichtung verbessert die Porenfülle und reduziert Bläschenbildung, z. B. CETOL® WM 665 oder CETOL® WM 610.



Eiche

CETOL® WM 675 oder CETOL® WM 680 isolieren auch verfärbende Holzinhaltstoffe.



Teak

Zur Isolierung der verfärbenden Holzinhaltstoffe wenn möglich lösemittelhaltig grundieren mit CETOL® SP 520. Dies gilt auch für Holzarten wie Afrormosia, Afzelia, Framiré, Iroko, Merbau, Padouk, Sapupira, Sipo.




Modifizierte Holzarten, z. B. Accoya

Hier ist eine bläuewidrige Grundierung sinnvoll. Zur Zwischen- und Endbeschichtung wird die Duraflex-Technologie mit Produkten wie CETOL® WF 952 oder CETOL® WF 957 empfohlen.

Mit System zu optimalen, deckenden Beschichtungen

Alle Beschichtungssysteme	Premium-Beschichtungssysteme
Imprägnierung	
CETOL® WV 885 ^{BPD+}	
CETOL® WV 880	
Imprägnier- Grundierung	
CETOL® WP 566	
CETOL® WP 562 ^{BPD}	
RUBBOL® WP 168 ^{BPD}	
RUBBOL® WP 193	RUBBOL® WP 193
RUBBOL® WP 194	RUBBOL® WP 194
RUBBOL® WP 151	
RUBBOL® SP 110	
Hirnholzschutz/ V-Fugen-Siegel	
Kodrin WV 456	
Kodrin WV 457	
Kodrin WV 458	
Kodrin WV 470	
Kodrin WV 472	
Zwischenbeschichtung	
CETOL® WM 675	CETOL® WM 675
RUBBOL® WM 274	
CETOL® WM 680	CETOL® WM 680
RUBBOL® WM 270	RUBBOL® WM 270
RUBBOL® WF 380	
RUBBOL® WF 382	RUBBOL® WF 382
RUBBOL® WF 378	
RUBBOL® WF 387	RUBBOL® WF 387
RUBBOL® WF 375	
RUBBOL® WF 373	RUBBOL® WF 373
Schlussbeschichtung	
RUBBOL® WF 380	
RUBBOL® WF 382	RUBBOL® WF 382
RUBBOL® WF 378	
RUBBOL® WF 387	RUBBOL® WF 387
RUBBOL® WF 375	
RUBBOL® WF 373	RUBBOL® WF 373

Mit Produkten aus der RUBBOL® Reihe bieten wir Ihnen deckende Beschichtungssysteme für maßhaltige Holzbauteile. Sie wurden für die Imprägniergrundierung, Zwischenbeschichtung und Schlussbeschichtung entwickelt und stehen auch für eine optimale Nutzung der Duraflex-Technologie zu Verfügung. Sie trägt maßgeblich zu einer deutlich längeren Lebensdauer von Holzbauteilen bei.

-  Ionen-Lock-Technologie
-  Duraflex-Technologie
-  Speziell für Türen und Holz-Alu-Fenster

Systemempfehlungen für Holzarten

Holzart

Beschichtungshinweis für RUBBOL® Produkte



Lärche

Die zuckerhaltigen Inhaltsstoffe des Holzes werden mit CETOL® WM 675 oder CETOL® WM 680 isoliert. RUBBOL® WM 270 darf nicht eingesetzt werden, da es aufgrund der Holzinhaltsstoffe reißen kann.



Meranti

Eine Zwischenbeschichtung verbessert die Porenfülle und reduziert Bläschenbildung, z. B. CETOL® WM 665 oder CETOL® WM 610.



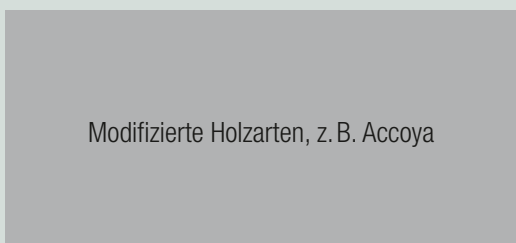
Eiche

RUBBOL® WM 270 isoliert auch verfärbende Holzinhaltsstoffe.



Teak

Zur Isolierung der verfärbenden Holzinhaltsstoffe wenn möglich lösemittelhaltig grundieren mit RUBBOL® SP 110. Dies gilt auch für Holzarten wie Afrormosia, Afzelia, Framiré, Iroko, Merbau, Padouk, Sapupira, Sipo.



Modifizierte Holzarten, z. B. Accoya

Hier ist eine bläuewidrige Grundierung sinnvoll. Zur Zwischen- und Endbeschichtung Duraflex-Technologie einsetzen, wie RUBBOL® WF 382 oder RUBBOL® WF 387.

Für die schönste Visitenkarte des Hauses:

Beschichtung im Sikvens Wood Coatings Haustüren-System

Haustüren sind Eingangspforte und Visitenkarte zugleich – ein Willkommensgruß für Bewohner und Gäste. Das Sikvens Wood Coatings Haustüren-System ist speziell auf die vielfältigen Anforderungen von Eingangstüren abgestimmt. Die hochwertige Beschichtung betont den individuellen Charakter, schützt die Haustür dauerhaft und gibt ihr ein attraktives Aussehen.

Praxistipps:

Nach Zugabe von 2 % WV 850 zu der gewünschten Endbeschichtung kann die Mischung sofort verarbeitet werden. Wir empfehlen, die Beschichtung mit max. 150 µm Nassschichtdicke zu lackieren. Bei bunten Farbtönen oder dem transparenten CETOL® WF 973 wird das gemischte Produkt als Zwischen- und Endbeschichtung eingesetzt.

RUBBOL® WP 151 – die neue 2-Komponenten-Grundierung für deckend beschichtete Haustüren aus MDF oder Vollholz

RUBBOL® WP 151 sorgt auch bei komplizierten Haustüren für eine einheitlich weiße Grundbeschichtung. Das Besondere: Die Grundierung verankert sich im Untergrund und verhindert das Quellen des MDF durch Feuchtebelastung. Die Holzinhaltsstoffe werden durch die Reaktion der zwei Komponenten gut isoliert. Die Anwendung geht dabei leicht von der Hand. Der Verpackungsinhalt ist so vorbereitet, dass Sie ein ideales Mischverhältnis aus Grundierung und Enthärter erzielen. Nach dem Mischen kann die Grundierung sofort verarbeitet werden.

Beachten Sie: Für eine gute Reaktion der Komponenten sollte die Trocknungstemperatur nicht unter 20 °C liegen. Höhere Temperaturen, idealerweise 25–30 °C, sorgen für eine bessere Vernetzung zwischen den Komponenten und stärken somit die Isolierungs- und Haftungsfähigkeit. Die Grundierung kann nach ca. 8 Stunden leicht geschliffen werden. Das Schleifen sollte – vor allem wenn die Überarbeitung erst am folgenden Tag erfolgt – erst kurz vor der Folgebearbeitung stattfinden, um eine gute Zwischenhaftung zu erreichen. Die Überarbeitung mit wässrigen Beschichtungen kann ohne Zwischenschliff schon nach 2 Stunden erfolgen.

RUBBOL® WF 373 und CETOL® WF 973 sowie Vernetzer WV 850 als Beschichtung für Haustüren

Für den nötigen Schutz der Türoberfläche bieten wir die Endbeschichtungen RUBBOL® WF 373 und CETOL® WF 973. Sie enthalten PU-Anteile und werden durch die Zugabe von Vernetzer weiter verstärkt. Zudem punkten die Produkte nach Mischung durch eine praxisgerechte Topfzeit von 24 Stunden. So kann für den zweiten Spritzgang, auch bei Trocknung über Nacht, das gemischte Produkt vom Vortag eingesetzt werden.



Die perfekte Verbindung von Langlebigkeit und Natürlichkeit: System Holz-Alu-Fenster

Die moderne Architektur, aber auch der Trend zur passiven Nutzung der Sonnenenergie und zu Niedrigenergiehäusern verlangen immer stärker nach großflächigen Fenstern. Holz-Alu-Fenster machen es möglich und bieten dabei signifikante Vorteile: hohe Eigenstabilität, sehr gute Wärmedämmung und eine Fülle von Gestaltungsvarianten. Zudem sind sie pflegeleicht und besonders langlebig. Sikkens Wood Coatings hat die optimale Beschichtung für den Fensterschutz und ein attraktives Angebot für die farbliche Gestaltung.

Holz und Aluminium sind ein starkes Team:

Das Holz übernimmt nicht nur die statische Funktion, sondern vermittelt als natürlicher Baustoff auch das gute Gefühl der Behaglichkeit. Das Aluminium bietet den Schutz vor Witterungseinflüssen, was eine stetige Festigkeit gewährleistet. Holz-Alu-Fenster erreichen somit ein Höchstmaß an Sicherheit vor klimatischen Einflüssen und außerdem einen wirkungsvollen Brandschutz, da sie Feuer über eine längere Zeit widerstehen.

Höchste Stabilität und lange Lebensdauer

Der wirksame Schutz durch Aluminium erhält die Festigkeit des Holzes und führt so zu einer besonders langen Lebensdauer von Holz-Alu-Fenstern. Doch es gibt noch weitere Vorteile: Durch die kla-

ren Trennung der Materialien und Funktionen stellt das unterschiedliche Wärmeausdehnungsverhalten auch bei großen Temperaturschwankungen keine Anschlussprobleme dar. Im Gegenteil: Da Holz auf Temperaturunterschiede mit Dimensionsänderungen praktisch nicht reagiert, sind Fugenöffnungen kein Thema.

Zudem bieten Holz-Alu-Fenster gestalterische Freiheiten wie sonst keine andere Materialkombination. Mit den innovativen CETOL® Lasuren und den brillanten RUBBOL® Lacken wird perfekter Oberflächenschutz gewährleistet und eine harmonische, exakt aufeinander abgestimmte Farbgestaltung ermöglicht.



Beispiel Beschichtungssysteme für Holz-Alu*

	Transparent		Deckend	
	Nadelholz und Meranti	Andere Tropen- und Laubhölzer	Nadelholz und Meranti	Andere Tropen- und Laubhölzer
Imprägnierung	CETOL® WP 562 BPD**		CETOL® WP 562 BPD**	
Grundierung	CETOL® WP 566	CETOL® WP 566	RUBBOL® WP 194	RUBBOL® WP 194
Zwischenbeschichtung	CETOL® WM 665 CETOL® WM 675 CETOL® WM 680 CETOL® WM 610	CETOL® WM 675 CETOL® WM 680	RUBBOL® WM 270*** RUBBOL® WF 378 RUBBOL® WF 380	RUBBOL® WM 270
Schlussbeschichtung	CETOL® WF 973 CETOL® WF 950 CETOL® WF 955 CETOL® WF 980	CETOL® WF 973 CETOL® WF 950 CETOL® WF 955 CETOL® WF 980	RUBBOL® WF 373 RUBBOL® WF 375 RUBBOL® WF 378 RUBBOL® WF 380	RUBBOL® WF 373 RUBBOL® WF 375 RUBBOL® WF 378 RUBBOL® WF 380

* Die hier genannten Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch. Bitte beachten Sie die entsprechenden Technischen Merkblätter und fordern Sie eine Systemberatung über den Sikkens Wood Coatings Außendienstmitarbeiter oder im Werk an.

** Nach DIN 68800-3 (Stand: Februar 2012) ist bei Holz-Alu nur eine Imprägnierung gegen Bläue empfohlen. Diese kann in Absprache mit dem Auftraggeber mit CETOL® WP 562^{BPD} erfolgen.

*** Für Lärche empfehlen wir CETOL® WM 675/WM 680 statt RUBBOL® WM 270 als Zwischenbeschichtung.

Joinery Color Classics: Qualität in Farbe

Der Trend zur Farbe ist unverkennbar. Mehr als ein Drittel aller Bauteile werden bereits farbig beschichtet – egal ob lasiert oder lackiert. Die Wünsche der Kunden werden immer differenzierter. Denn immer mehr Auftraggeber wollen kreativen Freiraum bei der Gestaltung. Bekennen Sie Farbe und überzeugen Sie sich und Ihre Kunden von der Attraktivität des Holzfensters.

Joinery Color Classics – International Selection

Mit den Joinery Color Classics (JCC) haben wir die schönsten und gefragtesten Farbtöne Europas erstmals in einer umfassenden Kollektion zusammengefasst. Damit eröffnen sich neue und vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten – mit hochwertigen Lasuren.

Joinery Color Classics,
lasierend (transparent) auf die
Holzart Fichte aufgebracht.



Joinery Color Classics,
lasierend (transparent) auf die
Holzart Meranti aufgebracht.



Die hier abgebildeten Farbtöne sind nicht farbverbindlich. Abweichungen sind drucktechnisch bedingt. Für die Produkte CETOL® WP 562^{BPD} und 567^{BPD} sind nicht alle Farbtöne verfügbar. Details entnehmen Sie bitte dem Internet unter www.sikkens-wood-coatings.com

faszinierendes Farbspektrum (lasierend)

Never Ending Impressions

Erstklassiger Holzschutz und eine faszinierend schöne Farbkollektion sind die Kennzeichen unserer Speziallasur CETOL® WF 771 (siehe Seite 38). Verzaubernde Farbtöne von dezenter bis lebendiger Ausdruckskraft sind in der Farbkollektion

„Never Ending Impressions“ harmonisch miteinander kombiniert. So bleibt mehr Raum für gestalterische Freiheit und die Umsetzung des ganz persönlichen Farbgeschmacks Ihrer Kunden.

Never Ending Impressions
lasierend (transparent) auf die
Holzart Fichte aufgebracht.



Farbkollektion RUBBOL®:

Farbvielfalt für deckende Beschichtungen



RUBBOL® Collection

Entdecken Sie die fast unbegrenzten Möglichkeiten farblicher Gestaltung für deckende Beschichtungen. Die Farbkollektion „RUBBOL® Collection“ steht für die große Farbkompetenz der Marke Sikkens Wood Coatings. Sie präsentiert die 20 bevorzugten Top-Töne in Europa neben den RAL Farbtönen. Allesamt optimal auf Ihre Holzfenster abgestimmt. Aber auch Farben aus anderen Kollektionen lassen sich mit RUBBOL® Produkten problemlos realisieren.



Farbfächer

Die üppige Ausstattung des Farbfächers beinhaltet 213 RAL-Farbtöne, zeigt verschiedene Glanzgrade in der Gegenüberstellung und spezielle Metallic-Farben. So wird der Fächer zur wertvollen Entscheidungshilfe bei der Kundenberatung.

Color-Mix-System: im Handumdrehen die perfekte Farbe

Wir von Sikkens Wood Coatings verfügen über eines der modernsten Mischsysteme Europas. Mit unserer intelligenten Technologie des Color-Mix-Systems erzielen wir beste Farbergebnisse. Mit hochmoderner Mischmaschinen-Technologie können alle wasserbasierten Produktsysteme, Lacke und Lasuren von Sikkens Wood Coatings per Maschine getönt werden. In überragender Qualität und in kürzester Zeit.

Enorme Farbtonvielfalt

Mit unseren Farbkollektionen „Joinery Color Classics“ sowie den Cetol® und Rubbol® Kollektionen präsentieren wir Ihnen eine ungewöhnlich breite Palette hochaktueller Farben.

Darüber hinaus bietet das Color-Mix-System aufgrund seines großen Farbraums eine fast unendliche Fülle von Möglichkeiten. Zudem umfasst es alle marktgängigen und internationalen Farbtonkollektionen.

Die Technologie des Color-Mix-Systems entspricht der VOC-Regelung 2010 – und erfüllt damit strengste Umweltstandards. Die Mischmaschine lässt sich leicht bedienen und bietet zudem ein Design, das den neuesten ergonomischen Erkenntnissen folgt.

Und das Beste:

Wenn Sie selbst im Besitz einer Mischmaschine sind, erhalten Sie von uns alle notwendigen Updates. So sind Sie immer auf dem neuesten Stand.

Mischmaschine Harbil HA/450/20

Acomix Farbpasten

Spezielle Tönpasten, entwickelt für den Einsatz von wässrigen Produkten.

Folgende Farbtöne sind lieferbar:

wB1, wB3, wG1, wO3, wR1, wR2, wR5, wTR, wTY, wV1, wV2, wW1, wY1, wY2, wY3, wZ1 und wJW, wJR, wJY, wJZ

Gebindegröße:

1 l



Gewusst, wie:

Wartung und Desinfektion von Flutanlagen und Tauchbecken

Flutanlagen und Tauchbecken sollten regelmäßig gewartet und desinfiziert werden, um ein gutes Beschichtungsergebnis zu erreichen und um Bakterienbefall sowie die daraus entstehende Geruchsbelästigung zu vermeiden. Dies geschieht am besten durch einfache, tägliche Maßnahmen.

Vor Arbeitsbeginn und beim Fluten mehrmals täglich die Viskosität prüfen mit einem DIN-4- oder ISO-3-Becher – die Durchlaufzeiten sind im entsprechenden Technischen Merkblatt angegeben. Zur Verdünnung bitte nur sauberes Leitungswasser verwenden. Sämtliche Gerätschaften zum Aufrühren, Verdünnen oder Umfüllen sofort nach Gebrauch mit klarem Wasser reinigen und trocken stellen. Bei Flutanlagen ist darauf zu achten, dass alle Düsen offen und die Siebe sauber sind.

Wir empfehlen, nach Arbeitsende die Flutanlage zu entleeren und mit Frischwasser zu reinigen und die Tauchbecken immer abzudecken, wenn sie nicht gebraucht werden.

Die Desinfektion von Flutanlagen und Tauchbecken sollte vorbeugend geschehen. Dazu bieten sich längere Betriebspausen wie Betriebsferien oder die Weihnachtsfeiertage an. Eine Desinfektion ist notwendig, wenn das Beschichtungsmaterial einen fauligen Geruch bekommt.

Wichtig ist dabei, das Beschichtungsmaterial abzulassen und verfault riechendes Material zu entsorgen – keinesfalls nach der Desinfektion wieder einfüllen. Als Desinfektionsmittellösung bietet sich z. B. Lyso 3025 an.



Gewusst, wie:

Tipps für Top-Oberflächen

Für eine perfekte Oberflächenbeschichtung braucht es nicht nur hochwertige Produkte. Genauso wichtig ist die professionelle Verarbeitung: vom einwandfreien Untergrund über das richtige Spritzsystem bis hin zur fachgerechten Applikation am Holzelement.

Unsere Empfehlungen für eine professionelle Verarbeitung:

Düsenauswahl bei Lack und Lasur

- Größe: 0,28 mm (0,011 inch) bzw. 0,33 mm (0,013 inch); Spritzwinkel: 20° bei Rahmen und Flügelteilen, 40–50° bei Türen und flächigen Holzkonstruktionen
- Die Haltbarkeit einer Spritzdüse ist abhängig vom verwendeten Spritzmaterial und vom eingestellten Spritzdruck (muss regelmäßig überprüft werden)
- Die Spritzdüse bitte niemals mit scharfkantigen Gegenständen (z. B. Messer, Spachtel usw.) reinigen
- Materialfilter an Spritzpistole und Pumpe müssen regelmäßig kontrolliert und gegebenenfalls ausgewechselt werden
- Durch ein Mehrschichtsystem werden kürzere Trocknungszeiten erreicht

Pumpeneinstellung

- Materialdruck: Lack + Lasur 80–100 Bar

Doppelmembranpumpe

Die Einstellung ist am Druck-Manometer abzulesen

Kolbenpumpe

Der Materialdruck ist abhängig vom Übersetzungsverhältnis (Rücksprache mit Spritzgerätehersteller)

- Zerstäuberdruck bei Doppelmembran und Kolbenpumpen Lack + Lasur 0,5 bis ca. 1,2 Bar (Esta-Anlage max. 1,5 Bar)
- Es sollte nur so viel Zerstäuberluft zum Einsatz kommen wie unbedingt nötig. Dies kann durch Spritzversuche auf einer Kartonage vorab geprüft werden (streifenfreies, homogenes, zerstäubtes Spritzbild).

Bei automatischen Spritzverfahren (z. B. Esta-Anlage)

- Verarbeitung im 1-Schicht-System (bis 350 µm Nass)
- Maschinelle Beschichtung garantiert gleichmäßigen Farbauftrag und damit einwandfreie Oberflächen

Bei manuellem Spritzverfahren

- Verarbeitung im 2-Schicht-System (2 x 150–200 µm Nass)
- Vermeidung von Fehlstellen bei der Lackierung
- Sichere Schichtdicke auch in Problembereichen
- Glatte, gleichmäßig verlaufende Oberflächen

Sikkens Wood Coatings Schulungen

Nur zufriedene Kunden sind dauerhafte Kunden. Darum bieten wir neben erstklassigen Produkten auch umfassenden Service. Obenan steht bei uns immer der direkte, persönliche Kontakt durch unsere Fachberater. Sie bieten individuelle, kompetente Beratung vor Ort zu:

- Beschichtungssystemen
- Applikationstechnik
- Holzvorbehandlung
- Fensterkonstruktionen
- Gewährleistungskonzepten

Nähere Informationen auf unserer Website:
www.sikkens-wood-coatings.de/de/service/seminare.html

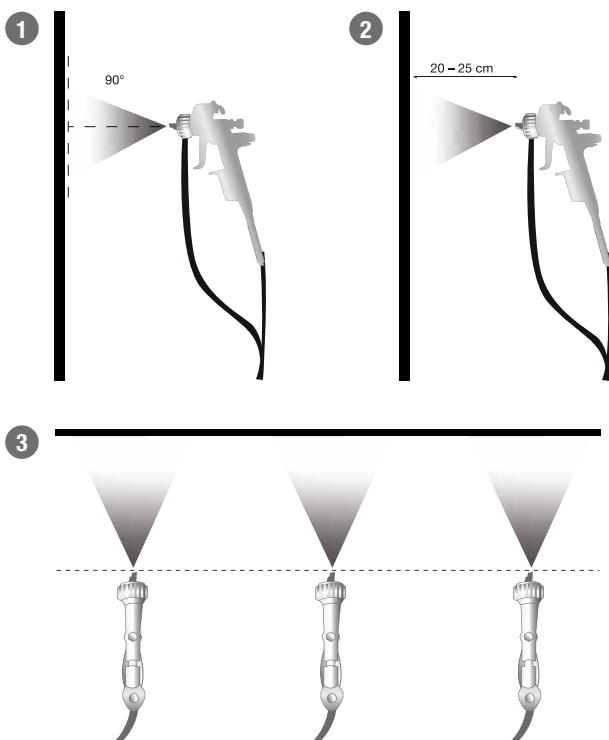


Gewusst, wie:

Handhabung der Spritzpistole

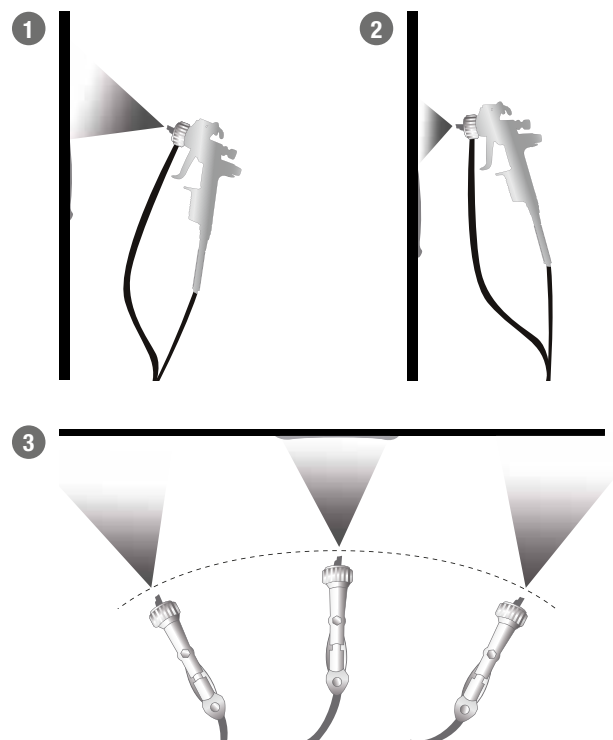
Für die dauerhafte Haltbarkeit eines Holzbauteils ist die gleichmäßig applizierte Oberflächenschichtdicke von außerordentlicher Bedeutung. Umso wichtiger (nach dem Einsatz des richtigen Spritzsystems) ist es die optimale Handhabung der Spritzpistole zu beherrschen.

Richtige Handhabung der Spritzpistole



- 1 Düse immer im rechten Winkel zur Oberfläche
- 2 Lackierabstand 20–25 cm
- 3 Pistole immer in gleichmäßigem Abstand zur Oberfläche führen

Falsche Handhabung der Spritzpistole



- 1 Durch das Kippen der Pistole bildet sich ein Farbwulst, der zu Läufen und Streifen führt
- 2 Lackierabstand zu klein oder zu groß
- 3 Pistole schwingen (erzeugt unterschiedliche Schichtdicke)

Gewusst, wie:

Verarbeitung wasserverdünnter Lacke und Lasuren

Die Vorteile wasserverdünnter Lacksysteme gegenüber lösemittelhaltigen Materialien wirken sich wesentlich stärker im Umfeld einer Lackiererei aus, als man zunächst vermutet. Wasserverdünnter Lacke und Lasuren bieten unter anderem Vorteile bei den Auflagen der Gewerbeaufsicht, den Emissionswerten, der Konzeption von Filteranlagen und elektrischen Einrichtungen, der Explosions- und Feuergefahr und der Gesundheitsbelastung der Mitarbeiter.

Lackiertechnischer Zusatznutzen wie Verzicht auf Raumbelüftung, Einschränkung der Raumtemperierung und radikale Verkürzung der Lackiertaktzeiten wird zwar häufig suggeriert, ist aber in der Praxis ohne Einschränkung des Lackiererergebnisses nicht zu realisieren. Zur Vermeidung von Lackierfehlern möchten wir darum auf einige Punkte hinweisen:

1. Feuchteabfuhr und Temperierung

Die Ansicht, dass man bei wasserverdünnter Lacken, weil keine organischen Lösemittel vorhanden sind, nicht zu lüften braucht, ist falsch. So lange sich Wasser in der Lackschicht befindet, kann diese nicht aushärten. Es ist deshalb sehr wichtig, für eine gute Entlüftung der Trockenräume zu sorgen.

2. Nassschichtdicke

Die Rheologie vieler Dispersionslacke erlaubt die Applikation von Nassschichtdicken in einer höheren Größenordnung. Derart dicke Lackschichten können jedoch innerhalb der normalen Trocknungszeit von 12–18 Stunden nicht genügend durchhärten, was zu Problemen bei Transport, Anschlagen und Abstapeln von Fenstern führt. Wem an einer guten Durchtrocknung der Lackschicht über Nacht gelegen ist, sollte wasserverdünnter Lacke nicht dicker als 150 µm Nass auftragen.

3. Trocknung

Wenn nur aufgrund des Augenscheins oder durch manuelle Berührung auf Trockenheit geschlossen und schon nach wenigen Stunden eine zweite Lackschicht appliziert wird, kann die erste Lackschicht durch das Wasser der zweiten Lackschicht anquellen und danach stark verzögert weiter trocknen.

4. Dichtprofile

Versiegelungsmaterialien und Lippendichtungen müssen auf das Wasserlacksystem abgestimmt sein, um Anquellungen, Verfärbungen und Verklebungen bei/mit der Beschichtung zu vermeiden.

5. Beschläge

Beschläge und Befestigungen müssen korrosionsfest sein. Der Anpressdruck zwischen Rahmen und Flügel sollte am gesamten Bauteil (Flügel) gleichmäßig und nicht zu hoch sein.

sikkens
WOOD COATINGS

Passion for wood

Akzo Nobel Wood Coatings GmbH

Sikkens Wood Coatings

Düsseldorfer Straße 96–100
40721 Hilden · Deutschland
Tel.: +49 2103 77-800
Fax: +49 2103 77-577
sikkens-holzbau-info@akzonobel.com
www.sikkens-wood-coatings.com

Akzo Nobel Coatings AG

Täschmattstrasse 16
6015 Luzern · Schweiz
Tel.: +41 268 1414
Fax: +41 268 1318
holzbau.sikkens@akzonobel.com
www.sikkens-wood-coatings.ch

Akzo Nobel Coatings GmbH

Aubergstraße 7
5161 Elixhausen · Österreich
Tel.: +43 662 48989-0
Fax: +43 662 48989-99
sikkens.at@akzonobel.com
www.sikkens-wood-coatings.at

